

Ficha técnica

FETADIT PA 47

RESINAS CASTRO S.L.
O Porriño · España

Descripción

Formulación epoxi de dos componentes en emulsión acuosa. Se utiliza como capa de imprimación para todo tipo de revestimientos o pinturas, así como para el pintado de suelos, paredes y otras superficies en actividades de interior. Destaca por su adherencia a soportes húmedos y por su acabado mate/satinado.

Componentes y presentación

Producto bicomponente en emulsión acuosa, presentado en envases de plástico. Los colores normales son blanco, gris, verde, rojo y beige. Bajo pedido puede suministrarse en otros colores.

Relación de mezcla en peso:

FETADIT PA 47 A: 76 p.p.

FETADIT PA 47 B: 24 p.p.

Tipo de suministro

Imprimación Epoxi Fetadit PA-47, suministrado en 0,76 kg (A) + 0,24 kg (B)

Imprimación Epoxi Fetadit PA-47, suministrado en 3,8 kg (A) + 1,2 kg (B)

Imprimación Epoxi Fetadit PA-47, suministrado en 7,6 kg (A) + 2,4 kg (B)

Tiempos de trabajo

Condición	Tiempo / criterio
Pot-life para 10 kg	3 h a 10 °C · 2 h a 20 °C · 1 h a 30 °C.
Tiempo abierto	Este producto puede repintarse en cualquier momento, después del curado, sin importar el tiempo transcurrido.
Tiempo de curado	8 días a 10 °C · 5 días a 20 °C · 3 días a 30 °C.

Preparación del soporte

Todos los soportes deben prepararse adecuadamente antes de la aplicación.

Hormigón o cerámica: seguir las normas de preparación y limpieza de superficies de hormigón para su posterior aplicación de formulaciones epoxi. Los soportes de hormigón o cerámica pueden presentar humedad, pero no debe aplicarse sobre superficies encharcadas o con flujo de agua.

Acero: tratar con chorro de arena o granalla hasta grado AS 2.5 de las normas suecas. Las superficies deben estar secas y exentas de polvo.

Preparación, mezcla y aplicación

En los conjuntos predosificados, verter el componente B sobre el componente A y mezclar manualmente o preferentemente con batidora hasta obtener una mezcla homogénea en color y aspecto.

En caso de fraccionar un conjunto o trabajar con productos a granel, asegurarse mediante pesada de que la relación de mezcla, en peso, de los componentes A:B sea de **76:24**.

Tras la mezcla, se recomienda vaciar el contenido completo en un envase limpio antes de su aplicación.

Este producto puede utilizarse como imprimación y capa intermedia entre revestimientos y pinturas, así como acabado superficial para pavimentos o pintados en general. Puede aplicarse sobre hormigón o mortero de cemento, preferentemente seco, aunque admite ligeras humedades residuales del soporte. También puede aplicarse sobre otros tipos de pinturas o revestimientos ya endurecidos, mejorando la adherencia entre capas. Se ha comprobado buen comportamiento sobre soportes epoxi, poliéster, poliuretano, betunes, aglomerados asfálticos y otros.

Antes de aplicar la capa de acabado, la película de FETADIT PA 47 debe estar seca, con el agua evaporada y habiendo comenzado al menos su polimerización. Para ello, es necesaria una buena renovación de aire, baja humedad relativa y temperatura superior a 10 °C.

Puede utilizarse para pintar o impregnar paredes de yeso y suelos de hormigón en hospitales, garajes, lecherías, carnicerías, cocinas, plantas nucleares e industria química en general. También puede aplicarse sobre acero y superficies muy pulidas, siempre que el secado sea rápido para evitar problemas de oxidación. Puede aplicarse a pincel, rodillo o pistola, ajustando la viscosidad al método de aplicación, incluso sobre sustratos húmedos.

Condiciones de trabajo

El soporte debe estar adecuadamente preparado y la mezcla debe realizarse cuidadosamente hasta asegurar su homogeneidad.

La temperatura mínima del soporte debe ser de 10 °C y la humedad relativa del aire no debe superar el 80 %.

Si se trabaja por debajo de esa temperatura o con mayor humedad, será necesario modificar las condiciones mediante aire caliente y renovación del mismo. Dado que en la aplicación se evapora agua de la formulación, si se emplea aire caliente éste debe proceder de fuente seca, como electricidad. El aire caliente procedente de combustión de gas o petróleo genera humedad y dificulta el secado de la pintura.

Propiedades

- Excelente adherencia al hormigón.
- Excelente adherencia al acero.
- Módulo elástico suficiente para seguir los movimientos térmicos del soporte.
- Excelente resistencia a la abrasión.
- Facilidad de limpieza.
- No contiene disolventes orgánicos.
- Acabado sin pegajosidad.
- Prácticamente sin olor.
- Mínima irritación de la piel.
- Los útiles pueden lavarse con agua.
- Tiempo de secado al polvo, 65 % HR: 13,5 horas.
- Dureza Persoz: 60 s después de 1 día a 20 °C; 90 s después de 2 días; 220 s después de 7 días; 255 s después de 14 días.
- Extensibilidad Erichssen, DIN 52156: 7,0 después de 7 días; 5,5 después de 14 días.
- Brillo Gardner: 22.
- Resistencia al agua sobre aluminio: 6 meses a 20 °C; 6 horas a 98 °C.

Limpieza

Los útiles de trabajo y las manchas realizadas con este producto pueden limpiarse con agua antes de su endurecimiento.

Conservación y almacenamiento

Conservar los envases herméticamente cerrados en un lugar templado y seco. Evitar temperaturas inferiores a 5 °C y la exposición directa al sol. En almacenamientos prolongados y por debajo de 5 °C puede producirse la cristalización de la formulación; un calentamiento con agitación regular durante dos horas a 80-90 °C devuelve el producto cristalizado a sus condiciones normales.

Seguridad e higiene

Evitar el contacto con piel, ojos y mucosas. No aspirar los vapores que puedan producirse por calentamiento o combustión. Es imprescindible leer detenidamente la ficha de seguridad del producto.

Observaciones

La información de esta ficha técnica se basa en conocimientos actuales, datos de proveedores, ensayos de laboratorio y experiencia de aplicación en condiciones controladas, y se facilita con la máxima objetividad posible. El uso del producto en condiciones no prescritas o para fines no contemplados en esta ficha, sin aprobación del servicio técnico, queda bajo responsabilidad del usuario. La responsabilidad del fabricante queda limitada al producto en sus envases originales y no al material ya aplicado, dado que la aplicación y el curado se realizan fuera de su control.