

Ficha técnica

SUPERLUBE ISO 46

RESINAS CASTRO S.L.
O Porriño · España

Descripción

Fluidos sintéticos “Long-life” formulados especialmente para cubrir una lubricación a temperaturas extremas con intervalos de lubricación prolongados.

Forman película muy resistente al cizallamiento y la degradación química.

Comparativamente con los aceites de base petrolífera, estos fluidos presentan las siguientes ventajas:

- Mínima formación de barnices y residuos carbonosos en los mecanismos.
- Menor evaporación.
- Mayor desemulsionabilidad del agua.
- Mejor protección anticorrosiva de las superficies.
- Mayor conductividad térmica.
- Mayor lubricidad, alargando la vida de los mecanismos.

Datos técnicos

Propiedad	Norma	40	50
Viscosidad ISO VG	ISO 3448	150	220
Viscosidad a 40°C, cSt	ASTM D-445	135–165	198–242
Clasificación SAE	SAE J-309 A	40	50
Punto de inflamación, °C	ASTM D-92	>270	>270
Punto de congelación, °C	ASTM D-97	<-34	<-33

Aplicaciones

- Bombas de vacío y soplantes.
- Compresores que necesiten estas viscosidades.
- Lubricación de rodamientos, cojinetes y engranajes en baño de aceite a temperaturas extremas.