

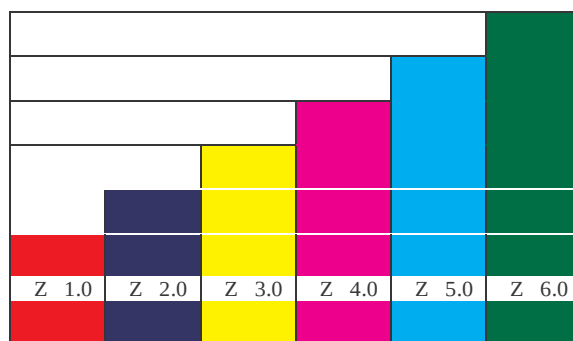
SISTEMA FLEX-Z

Desmoldeante semipermanente para aplicación manual o a pistola

DESCRIPCIÓN

El SISTEMA FLEX-Z es un desmoldeante semipermanente que está compuesto por seis productos que se pueden identificar fácilmente mediante números y colores. Esto permite a los fabricantes ajustar fácilmente el poder desmoldeante para cada pieza. El gráfico ilustra la capacidad desmoldeante de cada producto.

Z1.0 Lubricidad mínima
 Z2.0 Lubricidad Media / baja
 Z3.0 Lubricidad Media
 Z4.0 Lubricidad Media / alta
 Z5.0 Lubricidad alta
 Z6.0 Lubricidad extra



Z1.0 Lubricidad mínima al Z6.0 Lubricidad extra

CARACTERÍSTICAS:

- Fácil aplicación tanto con trapo como a pistola.
- Se limpia fácilmente.
- Dota de gran brillo al molde.
- No se acumula.
- Olor suave.
- Resultados predecibles; control del fenómeno de auto desmoldeo.

VENTAJAS DE FLEX-Z:

- Envase etiquetado con números y colores para una fácil identificación.
- Funciona con cualquier tipo de molde y proceso, desde moldeo por contacto, RTM o infusión.
- Tecnología de acabado brillante que reduce los tiempos de preparación del molde.
- Reduce la acumulación de estireno.
- Resuelve problemas del gel coat como descuelgue, ojos de buey y auto desmoldeo.
- No contiene productos que contaminan la atmósfera.

RESINAS CASTRO S. L.

Pol. Ind. A Granxa, 3ª Paralela, C/ Cíes 190
 36400 O Porriño - Pontevedra - España
 Tlf.: 986 342 953 / Fax: 986 342 520
info@castrocomposites.com
www.castrocomposites.com

PROCESO DE APLICACIÓN

Flex-Z es realmente fácil de aplicar y no requiere una formación específica.

- 1º Seleccione en el gráfico el producto Flex-Z que mejor responde a sus necesidades.
- 2º Limpie bien la superficie del molde con WATERCLEAN o con SURFACE CLEANER siguiendo las instrucciones de utilización del producto.
- 3º Aplicar una capa de Flex-Z sobre la superficie del molde con ayuda de un trapo de algodón de rizo 100% o bien con un equipo pulverizador adecuado. Aplicar el producto de una manera uniforme hasta cubrir la superficie completamente.
- 4º Dejar curar el material durante 15 minutos como mínimo.
- 5º Repetir los pasos 3 y 4 para aplicar un total de 3 capas, dejando siempre un mínimo de 15 minutos entre cada aplicación. Puede ser necesario aplicar más capas dependiendo del estado del molde, el proceso de moldeo o el tipo de material utilizado.
- 7º Durante la producción aplicar una sola capa de Flex-Z cuando sea necesario.

Cómo se puede ajustar el poder desmoldeante

Se puede modificar el poder desmoldeante muy fácilmente mediante la aplicación de una capa de Flex-Z sobre la anterior. Si se desea mayor poder desmoldeante aplicar un número superior. Si por lo contrario se desea un poder desmoldeante menor aplicar un número inferior. No hace falta limpiar el molde para realizar dichos cambios, simplemente aplicar el producto deseado sobre el rendimiento anterior.

ALMACENAMIENTO Y VIDA DE ALMACENAJE

Cuando sea almacenado en un lugar fresco, seco y en envase cerrado, el producto se mantendrá en condiciones óptimas durante un año como mínimo.

MANIPULACIÓN

Cuando se trabaje con los productos Flex-Z se deben usar gafas de protección, guantes y máscaras respiratorias.

RESINAS CASTRO S. L.

Pol. Ind. A Granxa, 3ª Paralela, C/ Cíes 190
36400 O Porriño - Pontevedra - España
Tlf.: 986 342 953 / Fax: 986 342 520
info@castrocomposites.com
www.castrocomposites.com



DATOS DE TRANSPORTE

DOT Descripción de envío: Solución de resina
DOT Clasificación de peligrosidad: Líquido inflamable
DOT I.D. Número: UN 1866

ENVASADO

FLEX Z puede ser suministrado en envases del siguiente tamaño:

Lata de 3 litros
Barril de 19 litros
Bidón de 200 Litros

La información contenida en este documento es el resultado de nuestras pruebas y es considerada como fiable y exacta. No aceptamos ninguna responsabilidad sobre el mal uso de estos productos y ella se limita estrictamente al valor del producto que proveemos.

RESINAS CASTRO S. L.

Pol. Ind. A Granxa, 3ª Paralela, C/ Cíes 190
36400 O Porriño - Pontevedra - España
Tlf.: 986 342 953 / Fax: 986 342 520
info@castrocomposites.com
www.castrocomposites.com

