

SELLADOR DE MOLDES**CHEMLEASE® 15 SEALER EZ****DESCRIPCIÓN**

Chemlease® 15 Sealer EZ es un sellador de alto rendimiento desarrollado para acondicionar y sellar superficies de moldes, reducir su porosidad y actuar como base tanto para moldes nuevos como reacondicionados.

BENEFICIOS

- Libre de HAPs (*Hazardous Air Pollutants*: Contaminantes peligrosos del aire)
- Reduce problemas de porosidad
- Ofrece una excelente capa base para todo tipo de agentes desmoldantes
- Compatible con fibra de vidrio, aluminio, acero y la gran mayoría de las superficies sólidas o densas.
- Acorta los tiempos de reposo
- Reduce el tiempo de trabajo y los costes
- Estabilidad a altas temperaturas

*Los HAPs no son constituyentes de esta fórmula. Los procesos estándar de fabricación pueden resultar en la aparición de trazas de HAPs en cantidades de [$<0.1\%$]. Los disolventes Chemlease® no contienen sustancias de Clase I o II registradas como nocivas para la capa de ozono.

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN*Limpieza*

1. La superficie del molde debe ser completamente limpiada para eliminar las posibles trazas de cera, agentes desmoldantes y otros selladores. Recomendamos el uso de Chemlease® Mold Cleaner EZ o Zyvax Surface Cleaner.
2. La superficie debe estar seca y libre de contaminantes.
3. Evitando el goteo, se empapará un trapo de algodón (recomendamos nuestro Chemlease® Cotton Cloth) y se aplicará por toda la superficie suavemente dejando una película de no más de $0,6 \text{ m}^2$ cada vez.

4. Cuando la película comience a evaporarse por los bordes a los 15-20 segundos, se limpiará la superficie con un trapo de algodón seco. Use un movimiento circular desde el exterior hacia el interior hasta que la pieza esté completamente seca. Ver Notas.
5. Repetir el mismo procedimiento hasta que la superficie haya sido completamente cubierta. Normalmente tan solo será necesario la aplicación de una sola capa en moldes curados (se recomiendan dos capas cuando se trata de sellar moldes nuevos o verdes). Deje un tiempo de espera de 15 minutos entre la primera y la segunda aplicación. Espere 1 hora después de la segunda capa antes de aplicar el desmoldante o el top coat).
6. Espere 1 hora antes de aplicar el desmoldante.

Pulverización (aplicación con aerógrafo)

1. La superficie del molde debe ser completamente limpiada para eliminar las posibles trazas de cera, agentes desmoldantes y otros selladores.
2. Aplicar mediante pulverización usando un bote nuevo, limpio o mediante un sistema de aire seco. Es importante que todos los recipientes y los tubos rociadores hayan sido limpiados concienzudamente. Si el recipiente está sucio, enjuáguelo por lo menos 2 veces con el limpiador apropiado.
3. Mantenga la boquilla del pulverizador a 25-38 cm de la superficie del molde y aplique suave y continuamente una capa fina. Evite el goteo causado por un exceso en la aplicación. Cuando la película comience a evaporarse por los bordes a los 15-20 segundos, se limpiará la superficie con un trapo de algodón seco. Use un movimiento circular desde el exterior hacia el interior hasta que la pieza esté completamente seca. Ver Notas.
4. Repetir el mismo procedimiento hasta que la superficie haya sido completamente cubierta. Normalmente tan solo será necesario la aplicación de una sola capa en moldes curados

(se recomiendan dos capas cuando se trata de sellar moldes nuevos o verdes. Deje un tiempo de espera de 15 minutos entre la primera y la segunda aplicación. Espere 1 hora después de la segunda capa antes de aplicar el desmoldante o el top coat).

5. Espere 1 hora antes de aplicar el desmoldante.

Importante

El número recomendado de capas y los tiempos de curación aportan una guía que puede ser aplicada en la mayoría de los casos del amplio espectro del proceso de desmoldeo. Cuando se trate de desmoldar productos con una geometría complicada o cuando se experimenten condiciones de baja humedad en el entorno de trabajo, el cliente podría tener la necesidad de extender los tiempos de curación entre capas e incrementar el número de las mismas. La mejor forma de determinar la eficiencia de la película desmoldante se basará en una combinación de pruebas mediante cinta adhesiva y experimentación.

SUGERENCIAS PARA LA SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

1. Mantenga el envase cerrado en todo momento cuando no lo esté usando.
2. El molde debe estar absolutamente limpio y seco antes de la aplicación. Una buena forma de comprobar si el molde está listo para ser usado es mediante la utilización de cinta adhesiva (aproximadamente 2,5 cm de ancho) sobre la superficie del molde. Debería notarse suficiente resistencia cuando se retire la cinta.
3. El material debería ser transparente sin precipitados notables, Si se torna lechoso o blanquecino, el material está contaminado.
4. En las áreas de aplicación debería existir una buena ventilación.

ALMACENAMIENTO

No lo almacene a más de 50°C. Mantenga el envase firmemente cerrado para prevenir su evaporación y/o contaminación. Si se almacena a bajas temperaturas,

permita que la habitación se caliente hasta temperatura ambiente antes de usarlo. No lo use si la fecha de caducidad ha sido sobrepasada.

TIPO DE SUMINISTRO

El producto está disponible en una variedad de envases. Por favor, contacte con nuestro equipo de atención al cliente para obtener más detalles.

FICHA DE SEGURIDAD

Las fichas de seguridad están disponibles para todos los materiales de Chemlease® y deberían ser consultadas antes de usar los productos.

MÁS INFORMACIÓN



Chem-Trend (Deutschland) GmbH
Ganghoferstr. 47
82216 Maisach-Gernlinden, Germany

Tel +49 8142 417 0 | Fax: +49 8142 15884
www.ChemTrend.com
Issue: 03/2018 replaces -/-

AVISO LEGAL

La información contenida en este documento se aporta de buena fe en base a nuestro conocimiento. Es tan solo una indicación y de ninguna manera puede ser vinculante, particularmente en lo que se refiere a infracciones o prejuicios de los derechos de terceras partes sobre el uso de nuestros productos. Chem-Trend sólo garantiza que sus productos satisfarán las especificaciones de venta. Esta información no debe ser usada como sustituta de las pruebas previas necesarias que asegurarán que el producto se ajuste a las necesidades del cliente. Se les pide a los usuarios que comprueben que están en posesión de la última versión de este documento y se les recuerda que Chem-Trend está a su disposición a la hora de administrar información adicional.