

PR 700

Producto libre de mercurio, compatible con RoHS

Referencias :

Poliol : PR 700 P - ST 109 000
Isocianato : PR 700 I - ST 000 401

Definición :

Resina de poliuretano para la realización de piezas por colada al vacío.

Alta resistencia térmica.

Buena colabilidad y baja agresividad en moldes.

Buena resistencia a las agresiones químicas

Producto libre de mercurio, cumpliendo con las exigencias de las Directivas Europeas 2011/65/UE (RoHS), 2002/96/EC, 2000/53/EC, 2000/11/EC.

Características físicas medias de los componentes :

	PR 700 Polioli ST 109 000	PR 700 Isocianato ST 000 401	Mezcla ST 109 401
Aspecto – Color	Líquido negro	Líquido transparente Sin color	Líquido negro
Viscosidad Brookfield LVT (mPa.s) Según MO-051	130	1200	600
Densidad a 25°C Según MO-032	1,13	1,15	1,14

Características de implementación :

Relación de mezcla ponderal	80	100	
Relación de mezcla en volumen	81,5	100	
Pot life sobre 200 g a 25°C (min) Según MO-062			6-7
Tiempo de desmoldeo a 70°C (min) Según MO-116			aprox. 45

Propiedades generales medias del sólido :

Dureza Shore D1 (1)		ISO 868-2003	87
Temperatura de transición vítrea (Tg) (1) (°C)		DSC Perkin Elmer	> 130
Temperatura de flexión bajo carga (HdT) (1) (°C)		ISO 75 Ae: 2001	130
Módulo de flexión (1) (MPa)		ISO 178 : 2001	2300
Maxima resistencia a la flexión (1) (MPa)		ISO 178 : 2001	80
Módulo de elasticidad en tracción (1) (MPa)		ISO 527 : 1993	1800
Alargamiento a la rotura (1) (%)		ISO 527 : 1993	13
Solicitación a la rotura (1) (MPa)		ISO 527 : 1993	60
Resistencia a los impactos (probeta no entallada) (1) (kJ.m ⁻²)		ISO 179/1D : 1994	60
Contracción lineal (3 mm de espesor) (mm/mm)		-	2

(1) Valores medios obtenidos tras la estabilización : 1 h a 70°C + 1h a 100°C + 2 h a 120°C + 24 h a temperatura ambiente

Los resultados presentados en este documento, se apoyan en investigaciones y pruebas realizadas en nuestros laboratorios, en condiciones estrictamente definidas. Este documento no puede, en ningún caso, ser asimilado a una hoja de especificaciones.

El usuario debe comprobar, bajo su responsabilidad, y con sus propias pruebas, que el **producto** es adecuado para la aplicación y a las condiciones de implementación deseadas. La empresa **SYNTHENE** no podría ser responsable de las consecuencias derivadas del uso de este producto.



Lieu Dit Ferme de L'Evêché – CS20308
60723 Pont-Sainte-Maxence CEDEX
France
Tel. : 03 44 31 72 00 - Tel. internacional : + 33 3 44 31 72 00
Fax : 01 57 67 44 58 - Fax internacional : + 33 1 57 67 44 58
E-mail : contact@synthene.com
<http://www.synthene.com>

Higiene y Seguridad durante el uso :

Se recomienda usar prendas y accesorios de protección adaptados (guantes, gafas).
Trabajar en un local ventilado.
Para más información, remitirse a las hojas de datos de seguridad del producto.

Condiciones de uso para una aplicación en máquina de colada al vacío :

Los moldes de silicona poliadición deberán haber sido previamente calentados a 70°C
Pesar la parte isocianato en el cuenco superior (sin olvidar el residuo de colada) Pesar la parte poliol en el cuenco inferior (cuenco de mezcla)
Después de crear el vacío durante 10 min, verter la parte isocianato en la parte poliol y mezclar hasta homogeneidad total de la mezcla (aproximadamente 50 à 60 segundos).
Colocar en el molde.
Poner el molde en una estufa a 70 °C.
Desmoldeo después de **20 minutos**, según espesor. Entonces post-curar para obtener las especificaciones máximas del producto.
Para las piezas de gran tamaño, puede ser útil mantener la pieza para evitar posibles deformaciones.

Envasado :

- Caja de 2 kits de (4,0 + 5,0) kg

Almacenamiento :

18 meses en los envases de origen sin abrir y almacenados entre 15 y 25 °C.

RESINAS CASTRO S. L.

Pol. Ind. A Granxa, 3ª Paralela, C/ Cíes 190
36400 O Porriño - Pontevedra - España
Tlf.: 986 342 953 / Fax: 986 342 520
info@castrocomposites.com
www.castrocomposites.com



*Los resultados presentados en este documento, se apoyan en investigaciones y pruebas realizadas en nuestros laboratorios, en condiciones estrictamente definidas. Este documento no puede, en ningún caso, ser asimilado a una hoja de especificaciones.
El usuario debe comprobar, bajo su responsabilidad, y con su propias pruebas, que el **producto** es adecuado para la aplicación y a las condiciones de implementación deseadas. La empresa **SYNTHENE** no podría ser responsable de las consecuencias derivadas del uso de este producto.*