

Hoja Técnica

VAC-REG

Regulador de vacío

■ DESCRIPCIÓN

Vac-Reg ha sido diseñado para ofrecer un vacío preciso y controlado para piezas que usan núcleo en panel de abeja. Vac-Reg es una pequeña unidad en línea fácil de usar. Cada pieza en el taller se puede regular independientemente con Vac-Reg. Usa conexiones NPT macho estándar de 1/4 de pulgada y se adapta fácilmente a nuestros acoplamientos de desconexión rápida AQD 500TF y Airlock 450TF & 550TF.

El movimiento del núcleo es un serio problema en la fabricación de piezas compuestas. Una parte del problema es el vacío total, al extraer todo el aire en las celdas del núcleo después de la laminación. Cuanto mayor es la diferencia de presión entre el aire del núcleo y la atmósfera exterior, mayor es la probabilidad de movimiento del núcleo. Es vital controlar la cantidad de vacío dentro de las celdas del núcleo para impedir que se mueva el núcleo. Las principales compañías aeroespaciales limitan el vacío sobre los conjuntos del núcleo a 0,34 bar, antes del curado. Esto evita que el núcleo se mueva o que colapse. Vac-Reg también se puede usar como medio para regular el vacío en la aplicación de infusión de resina cuando no se desea el vacío total con algunos sistemas de resina como el poliéster.

• Nota: Vac-Reg es un vacuómetro de referencia de bajo coste solo para uso en taller.

■ VENTAJAS

- Ingrese el nivel de vacío correcto para su aplicación.
- Pequeño y portátil, Vac-Reg se puede transportar fácilmente en bolsos de herramienta.
- El vacuómetro simple ofrece indicación del nivel de vacío y destaca las fugas presentes.

■ DATOS TECNICOS

Filete del husillo	1/4 pulgada macho NPT
Rango gama	0 - (- 1) bar
Graduaciones	- 0,02 bar
Precisión	+/-1.6 %
Intervalo entre las figuras	- 0,2 bar



■ INSTRUCCIONES DE USO

- Acoplar las conexiones rápidas.
- Conectar la manguera.
- Libere el anillo fijador para ajustar la tuerca de regulación.
- Fije de nuevo el anillo cuando alcance el vacío deseado.
- Acople la conexión a la bolsa de vacío.
- El Vac-Reg se suministra con una galga Vac-Gauge THA.

Última actualización : 2016-07-04

Nombre del capítulo : Válvulas y mangueras de vacío

Data Sheet

VAC-REG

Vacuum regulator

■ DESCRIPTION

Vac-Reg has been designed to provide accurate, controlled vacuum for parts that use honeycomb core. Vac-Reg is a small in-line unit that is easy to use. Each part in the shop can be independently regulated using Vac-Reg. It uses standard 1/4 inch male NPT fittings and will accept AQD 500TF, Airlock 450TF & 550TF quick disconnect fittings.

Core movement is a serious problem in the manufacture of composite parts. Full vacuum, removing all the air in the core cells after the lay-up is a part of the problem. The larger the pressure difference between the air in the core and the outside atmosphere, the greater the chance of core movement. Controlling the amount of vacuum inside the core cells is key to preventing core movement. Major aerospace companies limit the vacuum over core assemblies to 0,34 bar, prior to cure. This helps eliminate core movement and core crush. Vac-Reg can also be used as a means of regulating vacuum in the resin infusion application where full vacuum is not desirable with some resin systems such as polyesters.

Note: Vac-Reg is an inexpensive reference gauge for shop use only.

■ BENEFITS

- Dial in the right vacuum level for your application.
- Small and portable, Vac-Reg can be easily carried in tool bags.
- Simple gauge provides indication of vacuum level and highlights any leaks present.

■ TECHNICAL DATA

Screw thread	1/4 inch male NPT
Range	0 - (- 1) bar
Graduations	- 0,02 bar
Accuracy	+/-1.6 %
Figure interval	- 0,2 bar



■ DIRECTIONS FOR USE

- Attach quick disconnect couplings.
- Connect vacuum hose.
- Loosen locking ring and adjust thumb knob.
- Tighten locking ring at the desired vacuum setting.
- Attach coupling opposite the gauge to the vacuum bag.
- Vac-Reg comes supplied above with the Vac-Gauge THA liquid filled vacuum gauge.

Last updated : 2016-07-04

Catalogue position : [Vacuum valves and hoses](#)