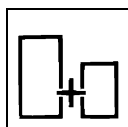
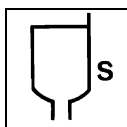
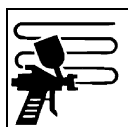




Ficha Técnica nº 0683-E

BARNICES**MA380 - MACROFAN AIRTECH
UHS CLEARCOAT KIT**1000 ml +
1000 mlTiempo de utilización
a 20°C y 50% H.R.:
30 min.14-16" DIN4/FORD4
a 20°CAlta transferencia
Ø 1,2 - 1,3 mm
HVLP:
Ø 1,1-1,3 mmNº manos:
½+1 o 2Al aire 20-25°C,
50-60% H.R. o
15-20°C, 80-90% H.R.:
Manejable: 40 min.
Pulido: 2 horas**DESCRIPCIÓN**

Barniz a ultra altos sólidos (COV < 350 g/l) con tecnología "Air Tech" bi-componente suministrado en KIT A + B.

UTILIZACIÓN ESPECÍFICA

Barniz para acabados bicapas perlados, metalizados y lisos de alta calidad, concebido para retoques y reparaciones parciales en carrocería de reparación de automóviles con ciclo de secado al aire.

Especialmente adecuado para intervenciones pequeñas. Acelera el ciclo de trabajo, maximiza el ahorro energético y reduce el consumo de producto.

CARACTERÍSTICAS PECULIARES

- Aplicación fácil y óptima dilatación
- Elevado rendimiento (20% más de un barniz UHS tradicional)
- Excelente rapidez de secado al aire
- Importante reducción de los costes en el ciclo de secado (ningún consumo energético)
- Óptima dureza y buen efecto de deslizamiento superficial, con un acabado suave
- Óptimo brillo
- Elevada rapidez de ejecución del ciclo de reparación; el producto se puede pulir tras 2 horas a 20°C y 50-60% H.R.
- Bajo impacto ambiental con emisiones muy reducidas debido al COV del producto <350 g/l y a la falta de secado del producto al horno

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

Superficies ya pintadas **exclusivamente con las siguientes bases mates**: HYDROFAN Basecoat activado al 5% con HH980 HYDROFAN BASECOAT ACTIVATOR (ver ficha técnica dedicada) o bien con BSB Basecoat activado al 5% con 00362 HS HARDENER MEDIUM (sólo para usos autorizados por la Dir. 2004/42/CE).

Superficies originales O.E.M. (zona de difuminado y cierre del ciclo): preparar adecuadamente el soporte según las indicaciones del **Ciclo de pintado nº CV036**.

APLICACIÓN

A pistola convencional alta transferencia y HVLP.

Proporción de la mezcla:

MC380 MACROFAN AIRTECH UHS CLEARCOAT
MH380 MACROFAN AIRTECH UHS HARDENER (catalizador)

a peso y a volumen

1000 partes
1000 partes

IMPORTANTE

Verano: En consideración de la rapidez del producto especialmente en presencia de humedad elevada, se recomienda preparar la mezcla sólo inmediatamente antes el uso y evitar tiempos muertos.

Invierno: En consideración de la baja viscosidad de la mezcla, se recomienda conservar el producto a temperatura ambiente (18-20°C), al fin de mantener las características de verticalidad de la mezcla lista al uso invariables.

Tiempo de utilización a 20°C y 50% H.R.: 30 min.
Viscosidad de aplicación a 20°C: 14-16" FORD4/DIN4
Ø Boquilla: convencional alta transferencia 1.2- 1.3 mm; HVLP: 1.1-1.3 mm
Presión del aire: según los consejos del fabricante de pistolas

Aplicación:

½ + 1 mano– aplicar 1 mano regular extendida seguida por 1 mano en rápida sucesión sin tiempo de reposo

2 manos – aplicar 1 mano uniforme y dentro de 5-10 minutos una 2a mano uniforme

Rendimiento teórico: 11,7 m² por 1 kg de mezcla a 40 µ; 12 m² por 1 lt de mezcla a 40 µ

Ciclos recomendados	Spot Repairs (1/2 piezas)	Laterales y grandes superficies (3/4 piezas – capó)
Espesor de la película seca	30-40 micrón	35-50 micrón
Aplicación	1 mano fina + 1 mano uniforme en rápida sucesión	1 mano uniforme y rápidamente una segunda mano regular
Tiempo de reposo entre las manos	ninguno	0-5 minutos
Tiempo de evaporación final	ninguno	ninguno

DIR 2004/42/CE: Acabados IIB/d - COV listo al uso 420 g/l

Este producto listo al uso contiene máx. 350 g/l de COV

SECADO

Al aire a 20-25°C y H.R. 50-60% o 15-20°C y H.R. 80-90%

Fuera polvo	15 min.
Manejable	40 min.
Pulido	2 horas
En profundidad	6 horas

En cabina: desaconsejado, pero posible

A 60°C	10 min.
A 50°C	15 min.

Lámparas IR: desaconsejadas

El secado continúa en las 48 h sucesivas

PULIDO

Nota: antes el pulido utilizar papel de lija muy fino para eliminar imperfecciones.

Tras 2 h a 20°C y 50% H.R. se pueden eliminar eventuales suciedades y pulir con pastas abrasivas y polish Lechler (Ver fichas técnicas de los ciclos de pulido N° CL13 y siguientes).

ATENCIÓN: tras 24 h tratar la eliminación de las suciedades y el pulido como para un barniz resistente a los arañazos: lijar sólo con papel de lija P3000 (Ver fichas técnicas de pulido N° CL13 y siguientes).

OBSERVACIONES

El producto es particularmente sensible a la humedad, se tiene que tapar los envases inmediatamente. Tras la primera apertura tiene **1 mes** de estabilidad. Tras este periodo se desaconseja una utilización ulterior.

La absorción de humedad reduce significativamente el tiempo de manejabilidad del producto, perjudicando el resultado final; el producto en su condición normal está transparente. No utilice el producto en caso de que se presente opalescente, ó turbio (efecto de la absorción de humedad).

Hay que tener en cuenta que los primeros días después del barnizado, no se debe exponer el coche a condiciones particularmente severas. Evitar los lavados, exposiciones a la lluvia, fuertes condensaciones de humedad como rocío y escarcha, ó contactos con agentes agresivos como polución, detergentes y sal derramada por las calles, hasta que la película no haya alcanzado la completa reticulación.

FICHA TÉCNICA N° 0683-E

REV. 06/2014

Los presentes datos son fruto de pruebas escrupulosamente controladas y contienen nuestros mayores y más actualizados conocimientos. De todas maneras estos informes son divulgados únicamente como información y no pueden representar obligaciones de responsabilidad de nuestra Empresa, ni ser un pretexto para reclamaciones de ningún género que puedan ser relacionadas a la utilización de los productos descritos. Debido a que las condiciones de su uso escapan a nuestro control.