

TOP COAT VINILÉSTER VE

Alta resistencia química

INTRODUCCIÓN

Nuestro top coat viniléster VE de alta resistencia química es un gel coat viniléster parafinado especialmente diseñado para su uso como capa final de laminados fabricados con fibras de vidrio y resinas de poliéster insaturado o viniléster de alta resistencia química.

Este top coat presenta una elevada resistencia térmica ($> 130^{\circ}\text{C}$).

APLICACIÓN

Top coat viniléster VE de alta resistencia se suministra preacelerado y listo para ser catalizado y utilizado. Puede ser catalizado empleando un catalizador estándar de metiletilcetona (Catalizador X-8), si riego de microporosidad, característica habitual en muchos productos de viniléster.

Este top coat se aplica a brocha o rodillo.

RECOMENDACIONES DE USO

- Agitar perfectamente pero de forma suave antes de su uso. Para evitar que se quede aire atrapado al mezclar el catalizador se evitarán agitados de alto poder de cizalladura.
- Temperatura del top coat y del ambiente para una correcta aplicación: entre 18 y 25 $^{\circ}\text{C}$.
- Humedad relativa por debajo del 80%.
- De acuerdo con la temperatura ambiente se catalizará con PMEC (Catalizador X-8) entre el 1,5 y el 2% en peso.
- Espesor de la película húmeda de top coat: 600 micras. Consumo de 600 g/m².

RESINAS CASTRO S. L.

Pol. Ind. A Granxa, 3ª Paralela, C/ Cíes 190
36400 O Porriño - Pontevedra - España
Tlf.: 986 342 953 / Fax: 986 342 520
info@castrocomposites.com
www.castrocomposites.com

PRINCIPALES PROPIEDADES

Top coat viniléster VE de alta resistencia es fácil de aplicar, tiene un excelente acabado y una elevada dureza Barcol, propiedades mecánicas superiores y una resistencia excepcional a productos químicos a elevadas temperaturas.

PROPIEDADES TÍPICAS DEL TOP COAT VINILÉSTER LÍQUIDO

Propiedad	Método	Unidades	Valores típicos
Viscosidad a 23 °C (a 4 rpm 2)	TM 5042	mPa.s	50.000-56.000
Viscosidad a 23 °C (a 4 rpm 20)	TM 5042	mPa.s	>9400
Tiempo de gel a 25 °C con un 2% de P MEC	TM 2626	minutos	12-16
Pico exotérmico	TM 2626	° C	165-190

PROPIEDADES TÍPICAS DEL TOP COAT VINILÉSTER CURADO

Propiedad	Método	Unidades	Valores típicos
Dureza Barcol	D 2583-67	-	> 45
HDT 66 PSI**	D 648	°C	>130
Elongación a rotura	D 639	%	>3.0

**Postcurado 6 horas a 90 °C

SUMINISTRO

Top coat viniléster VE de alta resistencia se suministra en bidones de 1, 5 y 23,6 kg.

HIGIENE Y SEGURIDAD

Las medidas de protección más importantes son:

- almacenamiento conveniente
- correcta rotación de los stocks

RESINAS CASTRO S. L.

Pol. Ind. A Granxa, 3ª Paralela, C/ Cíes 190
36400 O Porriño - Pontevedra - España
Tlf.: 986 342 953 / Fax: 986 342 520
info@castrocomposites.com
www.castrocomposites.com



- ventilación adaptada de los locales
- extracción local cuando la concentración de vapor es elevada
- correcto mantenimiento de los locales
- utilización de máscara en caso de proyecciones o si el trabajo se efectúa en un lugar cerrado
- personal informado y competente Consulte la hoja de seguridad.

MEDIDAS DE PRECAUCIÓN

Al sobrepasar un cierto nivel, los vapores de solventes o de monómero pueden presentar ciertos riesgos para la salud y para la seguridad.

Para la seguridad los riesgos principales son el fuego y la explosión.

Para la salud, los riesgos resultan de la acumulación de vapores en los talleres cuando se sobrepasan los valores límites de exposición. Para conocer los valores límites de exposición, consulte las circulares del Ministerio de Trabajo.

Los síntomas de una excesiva exposición a los vapores son:

- garganta seca e irritada
- tos
- dolores de cabeza
- somnolencia

Las resinas líquidas y sus emanaciones pueden provocar irritaciones cutáneas en personas sensibles.

5-5-2009

La información contenida en este documento es el resultado de nuestras pruebas y es considerada como fiable y exacta. No aceptamos ninguna responsabilidad sobre el mal uso de estos productos y ella se limita estrictamente al valor del producto que proveemos.

RESINAS CASTRO S. L.

Pol. Ind. A Granxa, 3ª Paralela, C/ Cíes 190
36400 O Porriño - Pontevedra - España
Tlf.: 986 342 953 / Fax: 986 342 520
info@castrocomposites.com
www.castrocomposites.com

