

GELCOAT EPOXI RESISTENTE A LOS UV

CASTROPOX E7UV + CASTRODUR 331

DESCRIPCIÓN

El Gelcoat Castropox E7UV está formulado con una resina epoxi tixotrópica de laminado basada en un epoxi alifático con un alto grado de resistencia a los UV.

USO

El Gelcoat Castropox E7UV tiene menor tendencia a cristalizar a bajas temperaturas. Su viscosidad posibilita un buen manejo durante su aplicación.

El sistema de curado presenta una gran dureza, estabilidad dimensional en distintos rangos de temperatura y también una excelente resistencia química.

Instrucciones de uso

Gelcoat Castropox E7UV debe ser aplicado en superficies que hayan sido tratadas previamente con un agente desmoldante (recomendamos el uso de cera OSKAR'S M700/C). Para lograr una buena adherencia de la resina epoxi de laminación sobre este gelcoat, se debe laminar encima justo antes de que el gelcoat se haya curado completamente. Es decir, cuando podamos dejar marcada nuestra propia huella dactilar pero sin que se nos quede pegado el dedo o llegue a mojar.

Con el fin de incrementar la resistencia térmica de las piezas composite por encima de los 65°C se recomienda un postcurado en horno.

El producto será sometido a un proceso de curado durante aproximadamente unas 6 horas a 60°C o, en el caso de que haya un requisito máximo de resistencia térmica, durante otras 3 horas más a 90°C y, posteriormente, otras 6 horas a 110°C~120°C. Durante este proceso la temperatura se incrementará GRADUALMENTE (un máximo de 10°C por hora) hasta que alcance el máximo recomendado. El

proceso de enfriamiento seguirá estos mismos pasos (gradualmente también). Durante la fabricación de piezas de composite hechas de fibra de carbono, existe una tensión contraria durante el proceso de enfriamiento.

ATENCIÓN: Una elevación demasiado rápida de la temperatura puede producir deformaciones en la pieza. Por otra parte, si el proceso de enfriamiento es demasiado rápido puede ocasionar la aparición de grietas. Esta es una regla general para todos los productos composite fabricados con resinas epoxi.

Endurecedor Castrodur 331

Relación de mezcla 100:30

Procesabilidad (tiempo de gel) de aproximadamente 15-20 minutos.

Con este endurecedor la resina base de este gelcoat puede ser usada, en algunas ocasiones, incluso como o topcoat en productos composite. La calidad de la superficie resultante será buena incluso sin un postcurado térmico (siempre y cuando se use este endurecedor).

Características

Gelcoat Castropox E7UV Componente A

Densidad	1'14 – 1'18	g/cm3/25°C
Viscosidad	900 – 1200	mPas/25°C
Equivalente Epoxi	170 – 180	g/kg
Valor Epoxi	0'46 – 0'47	-
Color	Max. 3	Gardner

Resistencia térmica

Componente E7UV	Endurecedor Castrodur 311
A 25°C (7 días)	60°C
A 60°C (12 horas)	70°C
A 90°C (10 horas)	90°C
A 110 - 120°C (>4 horas)	-

Características especiales

- Alta estabilidad dimensional a temperaturas elevadas
- Buenas propiedades mecánicas
- No perjudicial en contacto con la piel

ALMACENAMIENTO Y TIPO DE SUMINISTRO

Temperatura de almacenaje: min. +5°C, máx. 30°C

Caducidad: 24 meses (componente A epoxi) y 12 meses (endurecedore) en envases herméticamente sellados.

Instrucciones de seguridad: ver el material relevante en la ficha de seguridad.

Envasado: bidón de 200kg y cantidades más pequeñas en envases metálicos y plásticos.

Nota

Esta hoja técnica ha sido creada basándonos en nuestros conocimientos más recientes y de acuerdo a la mejor información y conocimientos disponibles en estos momentos. Dado que no podemos confirmar si nuestros productos han sido usados siguiendo las anteriores recomendaciones, no podemos garantizar los resultados. En lugar de esto estaremos encantados de proporcionar consejos y asesoría.