

GARAMITE-1958

Aditivo reológico en polvo para sistemas con y sin disolventes para aumentar la resistencia al descuelgue y la estabilidad del almacenamiento.

Datos del producto

Composición

Filosilicatos organofílicos

Datos técnicos

Los valores indicados no representan especificaciones, sino datos típicos.

Densidad aparente: aprox. 130 kg/m³

Contenido de agua: < 6 %

Peso específico: Entre 1,5 y 1,7 g/cm³

Almacenamiento y transporte

Se debe almacenar y transportar a una temperatura inferior a 40 °C.

Datos de aplicación

Industria de las pinturas

Propiedades y ventajas

GARAMITE-1958 es un aditivo reológico único con una compatibilidad bastante amplia en todos los sistemas de recubrimiento con y sin disolventes. GARAMITE-1958 tiene las siguientes propiedades y ventajas:

- Comportamiento de flujo pseudoplástico
- Mayor resistencia al descuelgue
- Mejor comportamiento anti-sedimentante
- Ayuda a la orientación de los pigmentos de efecto

Debido a su alta densidad aparente, resulta fácil de manipular y no presenta ningún tipo de sensibilidad al cizallamiento.

Recomendaciones de uso

GARAMITE-1958 se recomienda para las siguientes aplicaciones:

Pinturas anticorrosivas	☒
Pinturas industriales	☒
Pinturas para la construcción	☐

☒ Especialmente recomendado ☐ Recomendado

Dosificación

Entre un 0,3 y un 2 % de aditivo en forma de suministro en función de la formulación total.

Las cantidades indicadas pueden tomarse como orientación. El nivel óptimo debe determinarse con una serie de ensayos en el laboratorio.

Modo de incorporación

El aditivo se puede incorporar de diferentes formas. GARAMITE-1958 se dispersa directamente en la base de molienda o se adiciona como una pasta al 10-15 % en un disolvente sobre la base de molienda o sobre el completado. La incorporación en el disolvente debe realizarse con una fuerza de cizallamiento suficiente. Cuando se adiciona durante el proceso de molienda, se recomienda realizar una predispersión en la resina y el disolvente con una fuerza de cizallamiento moderada antes de agregar los pigmentos y las cargas. El efecto de GARAMITE-1958 se puede aumentar mediante la adición de un potenciador o pequeñas cantidades de un disolvente polar o agua.

Sistemas termoestables**Propiedades y ventajas**

GARAMITE-1958 es un aditivo reológico en polvo basado en una composición de filosilicatos modificados orgánicamente. La combinación de varias estructuras morfológicas en los componentes minerales hace que sea especialmente fácil de dispersar y que ofrezca una alta eficacia en diversas resinas a base de poliéster insaturado y éster vinílico.

GARAMITE-1958 ofrece las siguientes ventajas en comparación con los aditivos reológicos convencionales:

- Mayor espesor del recubrimiento
- Disminución significativa de la viscosidad con el cizallamiento
- Para la incorporación, se requiere una fuerza de cizallamiento extremadamente baja, lo que reduce el tiempo de procesamiento hasta en un 50 %
- No se necesita calor ni activadores para su activación
- Presenta una mayor densidad aparente en comparación con la sílice pirogénica, por lo que se forma menos polvo y requiere menos espacio de almacenamiento
- Es más eficiente, es decir, se necesita menos producto

Dosificación

Entre un 0,5 y un 5 % de aditivo en forma de suministro en función del contenido de resina.

Las dosificaciones recomendadas anteriormente han de utilizarse como orientación. El nivel óptimo puede determinarse con una serie de ensayos en el laboratorio.

Modo de incorporación

GARAMITE-1958 se puede incorporar directamente a la resina. Para lograr la máxima eficacia, se debe preparar una premezcla en estireno en el caso de las resinas UP/VE. Para ello, se agrega de un 8 a un 15 % de GARAMITE-1958 al estireno. Con esta concentración, la mezcla sigue siendo bombeable y fluida, y se puede incorporar posteriormente a la resina. En este tipo de resinas, se recomienda usar aditivos desaireantes para reducir la cantidad de burbujas de aire.

Productos de limpieza, cuidado y detergentes

Propiedades y ventajas

GARAMITE-1958 se puede utilizar en sistemas al disolvente dentro de un amplio rango de polaridad, que abarca desde los poco polares hasta los muy polares. Entre los disolventes adecuados se encuentran, por ejemplo, los ésteres, los aceites vegetales, la glicerina, los disolventes aromáticos, los aceites minerales y los aceites de silicona. También se puede utilizar en tensioactivos no iónicos líquidos (alcoholes etoxilados). GARAMITE-1958 es muy fácil de dispersar e incluso se puede procesar con una fuerza de cizallamiento baja. No necesita activadores para gelificar. GARAMITE-1958 brinda una excelente resistencia al descuelgo y evita la sedimentación y la sinéresis de manera eficaz.

Recomendaciones de uso

GARAMITE-1958 es adecuado para diversos sistemas orgánicos, en particular los siguientes:

Agentes de limpieza industriales (disolventes de diferente polaridad)	☒
Detergentes líquidos no acuosos	☒

☒ Especialmente recomendado ☐ Recomendado

Dosificación

Entre un 0,5 y un 3 % en forma de suministro en función de la formulación total, según las propiedades de formulación que se desea conseguir.

Las dosificaciones recomendadas anteriormente han de utilizarse como orientación. El nivel óptimo debe determinarse con una serie de ensayos en el laboratorio.

Modo de incorporación

GARAMITE-1958 se puede incorporar como una pasta o in situ.

La pasta se puede preparar de la siguiente forma:

1. Coloque el disolvente orgánico en el recipiente de dispersión
2. Agregue GARAMITE-1958 gradualmente (hasta un 20 %, en función de la pasta) gradualmente sin dejar de agitar
3. Mezcle durante 15 minutos sin dejar de agitar

La incorporación directa durante la producción puede llevarse a cabo de la siguiente manera:

1. Coloque el disolvente orgánico o el aceite en el recipiente de dispersión
2. Agregue GARAMITE-1958 gradualmente sin dejar de agitar
3. Mezcle durante 15 minutos sin dejar de agitar
4. Continúe con la adición de los otros componentes de la formulación

También es posible agregar GARAMITE-1958 a un sistema acabado en un momento posterior. Para ello, es necesaria una mayor fuerza de cizallamiento y la temperatura de la preparación debe ser inferior a 50 °C.

Sector de la construcción

Propiedades y ventajas

GARAMITE-1958 es un aditivo reológico único con una compatibilidad bastante amplia en todos los sistemas con disolventes y sin disolventes para aplicaciones químicas de construcción.

GARAMITE-1958 tiene las siguientes propiedades:

- Comportamiento de flujo pseudoplástico
- Aumento de la estabilidad
- Mejor comportamiento anti-sedimentante
- Presenta una mayor densidad aparente en comparación con la sílice pirogénica, por lo que es más fácil de manipular y forma una cantidad de polvo significativamente menor

Recomendaciones de uso

GARAMITE-1958 es adecuado para diversos sistemas de aglutinantes orgánicos, en particular los siguientes:

Relleno para juntas	
Adhesivo para baldosas	
Compuestos de relleno	

 Especialmente recomendado  Recomendado

Dosificación

Entre un 0,5 y un 3 % de aditivo en forma de suministro en función de la formulación total, según las propiedades de formulación que se desea conseguir.

Las dosificaciones recomendadas anteriormente han de utilizarse como orientación. El nivel óptimo debe determinarse con una serie de ensayos en el laboratorio.

Modo de incorporación

GARAMITE-1958 se puede incorporar como pasta o in situ. Es importante asegurarse de que sistemas de un componente de curado por humedad, el GARAMITE.1958 se seque previamente o se seque con secuestrantes de agua químicos. En ambos casos, el secado se puede realizar en combinación con las cargas de relleno habituales, como el CaCO_3 .

La pasta se puede preparar de la siguiente forma:

- Coloque el disolvente orgánico en el recipiente de dispersión
- Agregue GARAMITE-1958 (hasta un 20 %, en función de la pasta) gradualmente sin dejar de revolver
- Mezcle durante 15 minutos sin dejar de agitar

La incorporación directa durante la producción puede llevarse a cabo de la siguiente manera:

- Coloque el disolvente orgánico en el recipiente de dispersión
- Agregue GARAMITE-1958 gradualmente sin dejar de agitar
- Mezcle durante 15 minutos sin dejar de agitar
- Continúe con la adición de los otros componentes de la formulación

También es posible agregar GARAMITE-1958 a un sistema acabado en un momento posterior. Para ello, es necesaria una mayor fuerza de cizallamiento y la temperatura de la preparación debe ser inferior a 50 °C.

Plastisoles de PVC

Propiedades y ventajas

GARAMITE-1958 es un aditivo tixotrópico en polvo basado en una composición de filosilicatos modificados orgánicamente. Es particularmente adecuado para formular plastisoles de PVC. La combinación de diferentes estructuras morfológicas en los componentes minerales hace que la dispersión en la fase líquida sea particularmente fácil.

El uso de GARAMITE-1958 ofrece las siguientes ventajas:

- Comportamiento de flujo pseudoplástico
- No afecta el contenido VOC
- Es fácil de incorporar
- Es compatible con diferentes plastificantes
- Es más eficaz que las cargas de relleno precipitadas

Dosificación

Entre un 1 y un 5 % de aditivo en forma de suministro en función de la formulación total, según las propiedades de formulación que se desea conseguir.

Las dosificaciones recomendadas anteriormente han de utilizarse como orientación. El nivel óptimo debe determinarse con una serie de ensayos en el laboratorio.

Modo de incorporación

GARAMITE-1958 puede incorporarse directamente en la fase líquida o en un momento posterior con una fuerza de cizallamiento moderada. Se recomienda probar el impacto del producto en la turbidez, el tono de color y la estabilidad térmica en una serie de ensayos.

Adhesivos y sellantes

Propiedades y ventajas

GARAMITE-1958 es un aditivo reológico en polvo para su uso en adhesivos y sellantes, que ayuda a mejorar el comportamiento anti-descuelgue y facilita el procesamiento. El aditivo se caracteriza por ser fácil de dispersar y su alta eficacia en varios sistemas aglutinantes a base de poliuretanos, epóxidos y polímeros terminados en silano.

GARAMITE-1958 ofrece las siguientes ventajas en comparación con los aditivos reológicos convencionales:

- Mayor estabilidad de descuelgue
- Mayor reducción de viscosidad bajo cizallamiento
- Fácil incorporación
- Resiste fuerzas de cizallamiento elevadas
- No se necesita calor ni activadores para su activación
- Presenta una mayor densidad aparente en comparación con la sílice pirogénica, por lo que es más fácil de manipular y forma una cantidad de polvo significativamente menor
- Es más eficiente, es decir, se necesita menos producto

Dosificación

Entre un 0,5 y un 5 % de aditivo en forma de suministro en función de la formulación total.

Las dosificaciones recomendadas anteriormente han de utilizarse como orientación. El nivel óptimo puede determinarse con una serie de ensayos en el laboratorio.

Modo de incorporación

GARAMITE-1958 se puede incorporar directamente a la formulación. Es importante asegurarse de que en sistemas de un componente de curado por humedad, el GARAMITE-1958 se seque previamente con secuestrantes de agua químicos. En ambos casos, el secado se puede realizar en combinación con las cargas de relleno habituales, como el CaCO_3 .

Industria agrícola**Propiedades y ventajas**

GARAMITE-1958 es un aditivo autoactivante con un mayor impacto en la viscosidad en el rango de bajo cizallamiento. Se utiliza como espesante universal.

Recomendaciones de uso

GARAMITE-1958 está especialmente indicado para su uso en formulaciones fitosanitarias a base de aceite (soluciones y dispersiones oleosas).

Dosificación

Entre un 0,1 y un 2 % de aditivo en forma de suministro en función de la formulación total, según las propiedades de formulación que se desea conseguir.

Las dosificaciones recomendadas anteriormente han de utilizarse como orientación. El nivel óptimo debe determinarse con una serie de ensayos en el laboratorio.

Modo de incorporación

Para poder garantizar una distribución óptima, así como la mayor eficacia y reproducibilidad en las aplicaciones, GARAMITE-1958 se debe agregar lentamente al aceite mientras se agita y dispersar con una alta fuerza de cizallamiento durante al menos diez minutos. Tras su incorporación, esta premezcla debe agitarse entre 15 y 20 minutos antes de incluir los demás ingredientes de la formulación en la dispersión.