

CRYSTIC U 952 TPA

INFORMACIÓN TÉCNICA

Resina de Mezcla

Introducción

CRYSTIC U 952 TPA es una resina de poliéster insaturado, preacelerada y tixotrópica. Está compuesta por una mezcla de diferentes lotes finales de resinas convencionales o de baja emisión de estireno, de tipo ortoftálico, isoftálico e isoftálico NPG.

Aplicaciones

CRYSTIC U 952 TPA no es un producto de fabricación regular; está disponible ocasionalmente durante campañas de remezcla. Es adecuada para aplicaciones generales donde las propiedades mecánicas o la resistencia química no son criterios esenciales.

Formulación

Para una polimerización a temperatura ambiente, se recomienda la siguiente formulación como punto de partida:

CRYSTIC U 952 TPA: 100 partes

Catalizador M: 2%

El Catalizador M es un peróxido de metiletilcetona, como Butanox M50 de la empresa AKZO.

Propiedades en Estado Líquido (Valores Indicativos)

Descripción del Resultado	Resultado	Unidades	Rango de Aceptación
Aspecto de la resina de poliéster	Aceptado Thixo Azul con Cambio de Color	Thixo	Cambio de Color
Contenido de sólidos de la resina de poliéster	56.2	%	$\geq 55.0 \leq 60.0$
Viscosidad RHEOMAT a 25°C (37,35 s ⁻¹)	2.9	dPa.s	$\geq 2.5 \leq 3.5$
Viscosidad BROOKFIELD LVF a 25°C Sp62-6Rpm	14.00	dPa.s	$\geq 13.00 \leq 17.00$
Tiempo de gel a 25°C (1 ml Cat M)	28.0	Min	$\geq 22.0 \leq 28.0$
Contenido de agua	0.096	%	$\geq 0.000 \leq 0.300$

Almacenamiento

La resina en estado líquido debe mantenerse alejada de llamas y fuentes de calor. Almacenar en recipientes adecuados y protegidos de la luz. Evitar el riesgo de infiltración de agua.

Higiene y Seguridad

Medidas de protección esenciales:

- Almacenamiento adecuado.
- Buena rotación de stock.
- Ventilación apropiada de las instalaciones.
- Extracción local cuando la concentración de vapores es elevada.
- Mantenimiento adecuado de las instalaciones.
- Uso de mascarilla en caso de proyección o trabajo en espacios confinados.
- Personal informado y capacitado.

Puntos a Vigilar

Por encima de ciertos niveles, los vapores de solventes o monómeros pueden presentar riesgos para la salud y la seguridad.

En términos de seguridad, los principales riesgos son el fuego y la explosión.

Para la salud, los riesgos provienen de la acumulación de vapores en los talleres cuando éstos superan los valores límite de exposición. Para conocer estos valores, consulte las circulares del Ministerio de Trabajo.

Los síntomas de una sobreexposición a los vapores son:

- Garganta seca e irritada
- Tos
- Dolores de cabeza
- Somnolencia

Las resinas líquidas, al igual que sus vapores, pueden causar irritaciones en la piel en personas sensibles.