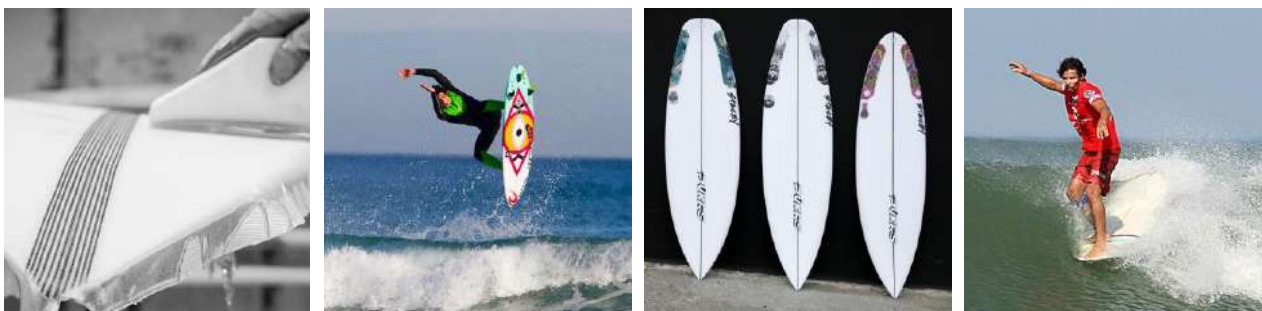


resoltech 1070(S) CLEAR

Endurecedores 1074 & 1077

Sistema de laminado epoxi transparente



- **Nueva fórmula resistente a los rayos UV** (Enero 2019)
- Para laminados estructurales y topcoats
- Facilidad de uso, cura a temperatura ambiente, autonivelante
- Excelentes propiedades desaireantes y humectantes
- Se pueden aplicar topcoats de poliéster sin inhibiciones de éstos
- Tres opciones de reactividad

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

RESOLTECH 1070(S) CLEAR es un sistema epoxi transparente de laminación formulado para producir laminados transparentes y de alto brillo con una buena resistencia UV y elevadas propiedades mecánicas.

Gracias a la nueva formulación (enero 2019), la 1070(S) CLEAR es ahora la mejor resina resistente a los rayos UV del mercado.

El sistema 1070(S) CLEAR ha sido formulado por profesionales del sector de la fabricación de tablas de **surf**, **kite-board**, **wind-surf** u otras piezas de materiales compuestos que requieran acabados de alta gama.

Sobre espumas blancas (poliestireno y poliuretano) el aditivo **Optical Brightener** (vendido aparte) mejora en gran medida el color blanco de la tabla. Simplemente es necesario verter de 1 a 3 gotas del aditivo a 100 g de resina actuando como topcoat (ver detalles en la ficha técnica).

Las propiedades humectantes y de eliminación de burbujas de aire de este sistema son muy admiradas y no presentan tendencia a blanquear. Los laminados resultantes serán muy claros sobre fibra de carbono y absolutamente transparentes sobre tejidos de vidrio como el tratamiento superficial tipo Hexcel TF970 (todos nuestros tejidos de vidrio silionne disponibles en www.castrocompositesshop.com).

La viscosidad del sistema ha sido adaptada para aplicación a espátula o brocha y proporciona una superficie sin burbujas gracias a sus propiedades de tensión superficial.

Este sistema ha sido formulado para virtualmente no liberar aminas en el laminado. Esto posibilita el uso de cualquier topcoat de poliéster de calidad para un rápido lijado sobre el laminado sin que se produzca una inhibición del poliéster. RESOLTECH 1070(S) CLEAR curará a temperatura ambiente. El post-curado elevará la T_g final como en cualquier otro sistema epoxi.

PROPORCIÓN DE MEZCLA

La proporción de mezcla debe ser precisa. No es posible cambiar la proporción ya que se obtendrían unas propiedades mecánicas inferiores. La mezcla deberá removerse bien para asegurar una completa homogeneidad.

Sistemas	1070 CLEAR/1074	1070 CLEAR/1077	1070S CLEAR/1074
Proporción de mezcla por peso	100/40	100/45	100/40
Proporción de mezcla por volumen	2/1		

APLICACIÓN

- Se recomienda trabajar a temperatura ambiente (entre 18°C y 25°C) para facilitar la mezcla y la impregnación de las fibras de refuerzo.
- Una temperatura más baja incrementará la viscosidad de la mezcla así como su vida útil (tiempo de gel).
- Al contrario, una temperatura elevada reducirá la viscosidad y la vida útil (tiempo de gel).
- El procedimiento estándar para trabajar con los sistemas epoxi se aplica también a este sistema. La 1070(S) CLEAR se puede aplicar mediante espátula o mediante brocha.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

- En caso de laminar sobre una superficie curada sin peel ply, es necesario lijar la superficie, limpiar y desengrasar antes de laminar.

1 Aspecto visual

1070 CLEAR & 1070(S) CLEAR :	1074 & 1077:	Mézcila:
· Líquido morado claro	· Líquido claro	· Líquido morado claro

2 Densidad

Referencias	1070(S) CLEAR	1074	1077
Densidad a 23°C	1.15	0.99	1.02
Densidad mezclada a 23°C	-	1.10	1.11

ISO 1675, ± 0.05 tolerancia

3 Viscosidad

Referencias	1070 CLEAR/1070S CLEAR	1074	1077
Viscosidad a 23°C (mPa.s)	2600/2200	70	340
Viscosidad mezclada a 23°C (mPa.s)	-	685/560	940

ISO 12058.2, ± 15% tolerancia

REACTIVIDADES

Sistema	1070 CLEAR/1074	1070S CLEAR/1074	1070 CLEAR/1077
Tiempo de gel para 70 ml a 23°C (4cm alto de mezcla)	3 h	30 min	15 min
Tiempo en pico exotérmico para 70 ml a 23°C	1h 44min	31min	18 min
Temperatura en pico exotérmico en 70mL a 23°C	50°C	139°C	183°C
Tiempo de gel en 2mm de espesor a 23°C	5 h15 min	2 h 55 min	50 min
Tacto seco en película de 2mm a 23°C	8 h a 12 h	8 h	4 h
Duro y lijable en película de 2mm a 23°C	24 h	12 h	8 h

Mediciones de reactividad realizados en Trombotech®

CURADO Y POSTCURADO

Para obtener las propiedades termomecánicas máximas, es necesario respetar el ciclo de curado recomendado.

Sistemas		1070 CLEAR/1074	1070S CLEAR/1074	1070 CLEAR/1077
14 días a 23°C	T _g	60.1°C (DSC)	50.0°C (DMA) 60.1°C (DSC)	41°C (DMA)
	Dureza Shore D	-	85	85
16 h a 60°C	T _g	69.0°C (DSC)	63.9°C (DMA) 69.0°C (DSC)	50.0°C (DMA)
	Dureza Shore D	87	87	-

T_g (DMA) realizada en Kinetech®
T_g (DSC): ISO 11357-2
Dureza: ISO 868

PROPIEDADES MECÁNICAS

Systems		1070 CLEAR/1074	1070S CLEAR/1074	1070 CLEAR/1077
14 días a 23°C	FLEXIÓN Módulo Máx. Resistencia Elongación a rotura	3.00 GPa 64.0 MPa 3.1%	3.00 GPa 64.0 MPa 3.1%	2.00 GPa 61.4 MPa 4.7%
16h a 60°C	FLEXION Módulo Máx. Resistencia Elongación a rotura	2.30 GPa 85.8 MPa 4.7%	2.30 GPa 85.8 MPa 4.7%	2.30 GPa 70.0 MPa 4.5%

Mediciones en resina pura de acuerdo a los siguientes estándares: ISO 178

TIPO DE SUMINISTRO

1070(S) CLEAR/1074 :

- Kit en envases metálico/plástico de 1kg + 0.4kg
- Kit en envases metálico/plástico de 2kg + 0.8kg
- Kit en envases metálico/plástico de 5kg + 2kg
- Kit en envases metálico/plástico 10kg + 4kg
- Kit en envases metálico/plástico de 25kg +10kg
- Kit en bidón de 200kg + 8 x 10kg
- Kit IBC 1t + 2 bidones de 200kg

1070 CLEAR/1077 :

- Kit en envases metálico/plástico de 1kg + 0.45kg
- Kit en envases metálico/plástico de 4kg + 1.93kg
- Kit en bidón plástico de 20kg + 9kg
- Kit en bidón de 200kg + 3 x 30kg

TRANSPORTE & ALMACENAJE

Mantenga los recipientes sellados y lejos del calor y el frío, preferiblemente entre 10°C y 30°C en un área bien ventilada. Nuestros productos están garantizados en su embalaje original (verifique la fecha de caducidad en la etiqueta).

HIGIENE Y SEGURIDAD

Debe evitarse el contacto con la piel mediante el uso de guantes de nitrilo y mono u otras prendas de protección. Se recomienda el uso de gafas protectoras para prevenir que la resina, endurecedor o disolvente pueda entrar en los ojos. Si esto sucediese, lavar el ojo con agua durante 15 minutos manteniendo la pestaña abierta y buscar atención médica inmediata. Asegurar la adecuada ventilación en el área de trabajo. Se recomienda el uso de protección respiratoria adecuada mediante el uso de filtros ABEKP. Resoltech emite una hoja de datos de seguridad completa para todos los productos peligrosos. Asegúrese de tener la MSDS correcta a mano para los materiales que está utilizando antes de comenzar a trabajar.



Los datos proporcionados en este documento son el resultado de nuestras pruebas y creemos que son precisos. NO aceptamos ninguna responsabilidad por su mal uso y nuestra responsabilidad está limitada estrictamente al valor de los materiales que fabricamos y suministramos.

Distribuidor de productos Resoltech en España



Pol. Ind. A Granxa, 3ª Paralela
C/Cies 190, 36400 O Porriño – ESPAÑA
Tlf.: +34 986 342 955 Fax: +34 986 342 520
E-mail: shop@castrocomposites.com
Web: www.castrocomposites.com



resolving your engineering challenges
resoltech.com

249, Avenue Gaston Imbert
13790 ROUSSET
FRANCE

Tél. : +33 (0)4 42 95 01 95
Fax : +33 (0)4 42 95 01 98
export@resoltech.com