

PREPREG VIDRIO-EPOXI

MTP305 V-202T-33%RW (Sarga 2x2, 200 g/m², Ancho 1270 mm)

DESCRIPCIÓN

Este producto es un **prepreg de vidrio-epoxi** basado en la **resina epoxi MTP305** y el tejido **V-202T-33%RW de fibra de vidrio E-Glass**, de tipo **sarga 2x2** (200 g/m²), con un recubrimiento de **polvo de aluminio** en una de sus caras. Está diseñado para aplicaciones estructurales y estéticas, ofreciendo buena capacidad para adaptarse, prestaciones mecánicas fiables y un acabado superficial de alta calidad.

APLICACIONES

- Laminados estructurales de vidrio-epoxi
- Componentes náuticos
- Artículos deportivos
- Piezas industriales de alto rendimiento
- Paneles y superficies decorativas
- Fabricación general con prepreg

ALMACENAMIENTO

- 12 meses a -18 °C
- 5 semanas a 23 °C

(Bolsas cerradas, ambiente seco y evitar condensación.)

NOTA

Esta ficha técnica se basa en datos experimentales reproducibles. Las condiciones de procesado pueden requerir ajustes según el equipo del usuario.

INSTRUCCIONES DE TRABAJO / CONDICIONES DE CURADO:

Curado recomendado:

- 110 °C × 2 h → Tg final: 120–125 °C
- 125 °C × 1 h → Tg final: 120–125 °C

*Las propiedades indicadas corresponden a laminados curados siguiendo estos ciclos de referencia.

Tecnologías compatibles:

- Autoclave (4–7 bar)
- Prensa caliente (1–3 bar, según etapa)
- Bolsa de vacío
- Enrollado

Notas de procesado:

- Evitar rampas térmicas demasiado rápidas en laminados gruesos (>1 cm).
- Mantener el material a temperatura ambiente antes del uso.

PROPIEDADES TÉCNICAS

Propiedades del refuerzo (tejido V-202T-33%RW)

	Rango	Unidad
Masa por unidad de área	200 ±5 %	g/m ²
Ancho estándar	1270 ±2,5 %	mm
Espesor laminado teórico*	0,20 ±5 %	mm
Disposición de la trama-urdimbre	Sarga 2x2	-
Tipo de fibra (urd./trama)	EC 9–68 tex	-
Densidad de hilos (urd./trama)	14 / 14	Hilos/cm
Distribución de peso (urd./trama)	50 / 50	%
Resistencia a tracción	180	N/cm
Recubrimiento metálico	Polvo de aluminio (1 cara)	-
Espesor del recubrimiento	10	µm

* Espesor teórico para un laminado epoxi con 40 % en volumen de fibra.

Especificaciones del producto (entregado)

	Rango	Unidad
Densidad resina curada	1,15–1,25	g/cm ³
Tack	Medio–Alto	-
VOC en prepreg	<1	%

Propiedades de la resina curada (sistema MTP305)

	Valor	Unidad
Tg (Tan δ DMA)	120	°C
Gel time a 125 °C	6–9	min
Gel time a 110 °C	20–26	min