

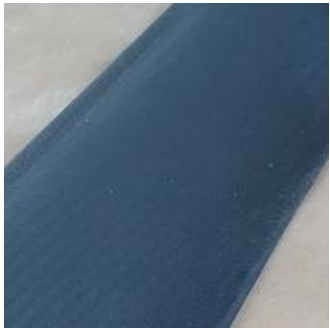
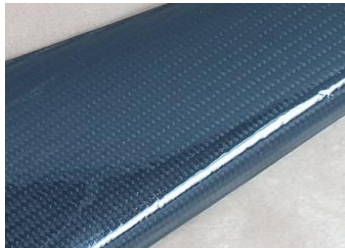
## EMBELLECIMIENTO DE CARBONO VISTO

### PREPARACIÓN INICIAL

| Paso | Acción    | Descripción                                                                                                                                                                                     | Secuencia                                                                             |
|------|-----------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| 1    | Lavado    | <p>* OPCIONAL:<br/>Si hay riesgo de velado por aminas:</p> <p>→ Lavar la pieza con agua caliente + Jabón neutro</p> <p>→ Aclarar con agua limpia y secar completamente antes de continuar.</p>  |    |
| 2    | Matizado  | <p>→ Lijar con Scotch-Brite rojo + Limpieza con aire comprimido, eliminando cualquier resto de polvo en el interior de los poros.</p> <p>→ Opcional: Desengrasado con 00792 SILICON REMOVER</p> |   |
| 3    | Imprimado | <p>→ Aplicar varias capas de imprimación transparente CARBON FILLER 30100, en su versión fluida (10% de dilución), para asegurar una correcta penetración en las cavidades.</p>                 |  |
| 4    | Lijado    | <p>→ Lijado de la imprimación con disco P240-P320, eliminando el material sobrante para obtener una superficie nivelada y con el menor número posible de poros visibles.</p>                    |  |

## EMBELLECIMIENTO DE CARBONO VISTO

### CORRECCIÓN Y RELLENO DE DEFECTOS

| Paso                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | Acción                | Descripción                                                                                                                                                                                                                 | Secuencia                                                                             |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| 5                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | Masillado de poros    | <p>→ Usar masilla plástica 04465 o masilla UV100 de curado ultravioleta del color adaptado al proceso.</p>                                 |    |
| 6                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | Lijado final          | <p>→ Lijado de la masilla con disco P320–P400, eliminando el material sobrante para obtener una superficie nivelada y uniforme, lista para recibir el acabado.</p>                                                          |   |
| <p>Dependiendo del nivel inicial de acabado del compuesto, de la porosidad de partida o del nivel de terminación que deseemos alcanzar, podemos aplicar una nueva capa de imprimación CARBON FILLER 30100 en su versión más densa (sin dilución). Además de garantizar un acabado superior, esta aplicación evita el posible remarcado posterior de la fibra (<i>telegraphing</i>) con el paso del tiempo.</p> |                       |                                                                                                                                                                                                                             |                                                                                       |
| 7                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | OPCIONAL<br>Aparejado | <p>→ Aplicar varias capas de CARBON FILLER 30100 en capa espesa (0% de dilución) para aportar relleno y eliminar cualquier poro o defecto persistente.</p> <p>→ Repetir posteriormente el proceso de lijado del paso 6.</p> |  |

## EMBELLECIMIENTO DE CARBONO VISTO

### ACABADO

| Paso                                                                                                                                                                                                                                                           | Acción           | Descripción                                                                                                                                                                                                       | Secuencia                                                                             |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| 8                                                                                                                                                                                                                                                              | Acabado mate     | Aplicar barniz de acabado mate ACRIFLEX INCOLORO 96204 siguiendo las instrucciones de la ficha técnica del producto.                                                                                              |    |
| 8                                                                                                                                                                                                                                                              | Acabado brillo   | Aplicar barniz de acabado brillo CARBON LOOK FINISH 30102 siguiendo las instrucciones de la ficha técnica del producto.                                                                                           |   |
| 8                                                                                                                                                                                                                                                              | Acabados tintado | Aplicar el barniz de acabado brillo CARBON LOOK FINISH 30102, incorporando el tinte de efecto seleccionado de la gama BRILLANCOLORS, y siguiendo las instrucciones indicadas en las fichas técnicas del producto. |  |
|    |                  |                                                                                                                                                                                                                   |                                                                                       |