

RECAPOLI 2196

Resina de poliéster para coladas transparentes

APLICACIONES

La 2196 es una resina de poliéster recomendada para la producción de coladas transparentes y encapsulados.

PRINCIPALES PROPIEDADES

La 2196 es una resina de poliéster ortoftálica y preacelerada de baja reactividad y de curado muy progresivo. Posee una exotermia baja en combinación con una pequeña contracción y alto brillo tras la polimerización. Esta resina está estabilizada frente a la radiación UV.

ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

Propiedad	Intervalo	Unidad	Método
Aspecto	Azul claro	-	2265
Índice de acidez	12-18	mg KOH/g	2401
Viscosidad, Brookfield, 23 °C	360-620	mPa.s	2013
Contenido en sólidos, IR	63 - 65	%	2033
Índice de refracción, 23 °C	1.545-1.547	-	2150
Contenido de agua	Max. 1000	ppm	2350
Tiempo de gel de 25 a 35 °C	19-23	minutos	2625
Tiempo de curado desde 25 °C al pico de exotermia	42-57	minutos	2625
Temperatura máxima	40-50	°C	2625

RESINAS CASTRO S. L.

Pol. Ind. A Granxa, 3ª Paralela, C/ Cíes 190
36400 O Porriño - Pontevedra - España
Tlf.: 986 342 953 / Fax: 986 342 520
info@castrocomposites.com
www.castrocomposites.com

PROPIEDADES DE LA RESINA LÍQUIDA (valores usuales)

Propiedad	Valor	Unidad	Método
Densidad, 23°C	aprox. 1100	Kg/m ³	2160
Punto de inflamación	aprox. 33	°C	2800
Estabilidad, sin peróxido, en oscuridad y a 25°C	6	meses	-

PROPIEDADES DE LA RESINA NO CARGADA (valores usuales)

Propiedad	Valor	Unidad	Método
Resistencia a la tracción	56	MPa	ISO 527-2
Módulo de elasticidad (tracción)	4,1	GPa	ISO 527-2
Alargamiento a la rotura	1,6	%	ISO 527-2
Resistencia a flexión	83	MPa	ISO 178
Estabilidad dimensional al calor (HDT)	55	°C	ISO 75 A
Resistencia al impacto	18	kJ/m ²	ISO 179
Dureza Barcol GYZJ 934-1	40-45	-	GYZJ 934-1
Densidad a 23 °C	1100	Kg/m ³	2160
Contracción volumétrica	6,1	%	-

RECOMENDACIONES ANTES DEL USO

Antes de su uso, la resina debe ser acondicionada a una temperatura bien definida, normalmente a 15°C como mínimo, antes de su uso para obtener un curado suficiente y sobre todo si se utiliza PMEC como sistema de curado. Se recomienda agitar el producto antes de usar.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

RESINAS CASTRO S. L.

Pol. Ind. A Granxa, 3ª Paralela, C/ Cíes 190
36400 O Porriño - Pontevedra - España
Tlf.: 986 342 953 / Fax: 986 342 520
info@castrocomposites.com
www.castrocomposites.com



La resina debe ser almacenada en sus envases originales, no abiertos ni dañados, en un lugar cubierto y seco a temperaturas entre 5°C y 30°C. La estabilidad disminuye a mayores temperaturas. La exposición directa a la luz debe evitarse por lo que deben usarse contenedores de 1000 L de color negro. Deben almacenarse en la oscuridad utilizando exclusivamente contenedores negros y completamente opacos.

SEGURIDAD DEL MATERIAL

La hoja de seguridad del producto, está disponible bajo petición.

MÉTODOS DE ENSAYO

Los métodos de ensayo (TM) citados en las tablas están disponibles bajo petición.

RESINAS CASTRO S. L.

Pol. Ind. A Granxa, 3ª Paralela, C/ Cíes 190
36400 O Porriño - Pontevedra - España
Tlf.: 986 342 953 / Fax: 986 342 520
info@castrocomposites.com
www.castrocomposites.com

