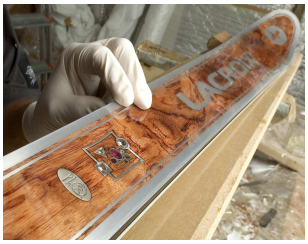
RESINAS CASTRO S.L.
Pol. Ind. A Granxa, 3ª Paralela, C/Cíes 190.
36400 O Porriño -Pontevedra - España
Tlf.: 986 342 953 / 986 342 520
info@castrocomposites.com
www.castrocomposites.com

RESOLTECH 1070 ECO

Sistema Epoxi Transparente para laminación Manual con contenido Bio

- **Resina epoxi con 37% de contenido Bio**
- **Curado y desmolde a temperature ambiente**
- **Tg hasta 73°C**
- **Excelentes propiedades de impregnación sobre todo tipo de fibra de refuerzo**
- **Ideal para la fabricación de laminados estructurales y topcoats**






RESOLTECH 1070 ECO es un sistema epoxi transparente como el cristal que ha sido formulado para la fabricación de laminados transparentes y para obtener acabados transparentes de alto brillo con buena resistencia a la radicación ultravioleta (UV) y altas propiedades mecánicas.

El sistema 1070 ECO es una formulación de última generación con dos components fundamentales: una resina epoxi con un máximo contenido Bio que incorpora un diluyente reactivo procedente de una planta, sin comprometer las propiedades mecánicas estructurales del Sistema.

Los laminados resultantes son absolutamente transparentes con fibra de carbon e incluso transparentes si son realizados con tejidos especiales de tipo silionne E– con tratamiento de tipo TF970 o similar.

La viscosidad está ajustada para su uso con espátula, brocha o rodillo, y permite obtener superficies libres de burbujas gracias a sus propiedades de tensión superficial. El sistema epoxi 1070 ECO ha sido virtualmente formulado para no dejar ninguna amina libre sobre el laminado. Esto incluso permite el uso de cualquier topcoat de acabado de poliéster para un rápido lijado de la parte exterior del laminado sin que el poliéster sea inhibido por la epoxi.

Resina 1070 ECO
Endurecedor 1074 ECO

RELACIÓN DE MEZCLA

	EN PESO
Resina 1070 ECO	100
Endurecedor 1074 ECO	35

Advertencia: La relación de mezcla debe ser respetada con total precisión. No se puede cambiar la relación de mezcla, ya que ello resulta en una pérdida de propiedades mecánicas. La mezcla debe ser realizada y agitada de forma completa para que resulte homogénea. Es muy importante señalar que los sistemas epoxi tienden a calentarse más en recipientes cilíndricos que en bandejas planas. Es preferible mezclar únicamente la cantidad necesaria y usarla dentro del tiempo de disponible. Mantener la mezcla en recipientes planos abiertos reducirá el riesgo de exotermia.

APLICACIÓN

El sistema epoxi Resoltech 1070 ECO puede ser aplicado mediante espátula, brocha o rodillo. En caso de laminar sobre una superficie curada sin tejido pelable, se necesita realizar un lijado, limpiar y desengrasar el soporte antes de realizar el laminado.
Se recomienda que la temperatura del taller de trabajo esté entre **18-25°C** para facilitar la mezcla y la impregnación de las fibras de refuerzo. Una menor temperatura incrementará la viscosidad de la mezcla así como su pot life. Por el contrario, una mayor temperatura reducirá la viscosidad y el tiempo de gel de la mezcla.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Aspecto visual

1070 ECO: líquido púrpura
1074 ECO : líquido transparente
Aspecto de la mezcla: líquido ligéramente púrpura

Densidades	1070 ECO	1074 ECO
Densidad @ 23°C (g/cm^3)	1.18	0.96
Densidad de la mezcla @ 23°C		1.22

(ISO 1675, values with ± 0.05 tolerance)

Viscosidad

	1070 ECO	1074 ECO
Viscosidad @ 23°C (mPa.s)	1750	50
Viscosidad de la mezcla @ 23°C (mPa.s)		700

(ISO 12058.2, values with ± 15% tolerance)

Resina 1070 ECO
Endurecedor 1074 ECO

REACTIVIDADES

	Tiempo de gel para 70mL @ 23°C (mezcla de 4 cm de	Tiempo de pico exotérmico para 70mL @ 23°C	Temperatura de pico exotérmico para 70mL @ 23°C	Tiempo de gel para película de 2mm de espesor @ 23°C
1070 ECO / 1074 ECO	28 min	31 min	185ºC	2h50 min

Medidas de reactividad en el Trombotech®

CURADO & POST CURADO

Tg obtenida con los siguientes endurecedores y ciclos de curado:

	14 días @ 23°C		16h @ 60°C	
Sistemas	**T_G**	**Dureza Shore D**	**T_G**	**Dureza Shore D**
1070 ECO / 1074 ECO	49°C	86	73,7°C	88

T_G medida en el Kinetech (TMA)
Dureza: ISO 868

PROPIEDADES MECÁNICAS

	Flexión según norma ISO 178					
	Modulo (GPa)		Máxima fuerza (MPa)		Elongación a rotura (%)	
	Ciclos de curado					
	14 días @23°C	16h @ 60°C	14 días @23°C	16h @ 60°C	14 días @23°C	16h @ 60°C
1070 ECO /	3.55	3.24	89,8	110.6	2.7	5,3

Resina 1070 ECO

Endurecedor 1074 ECO

PROPIEDADES MECÁNICAS (continuación)

Absoción de agua (ISO 62) : 0,36%

FORMATOS DE SUMINISTRO

- 1,35 kg kit (1 kg + 0.35 kg)
- 6,75 kg kit (5 kg + 1.75 kg)
- 37,8 kg kit (28 kg + 9.8 kg)
- 270 kg kit (200 kg + 3 x 23.33 kg)
- 1350 kg kit (1 IBC + 2 x BIDONES DE 175kg)

TRANSPORTE & ALMACENAMIENTO

La caducidad es de al menos un año si los productos se mantienen cerrados en su envase original. Mantener los envases cerrados y lejos de fuentes de calor o de la acción directa del sol preferiblemente entre 10°C y 30°C y siempre en un almacén bien ventilado.

SEGURIDAD & HIGIENE

Se debe evitar el contacto con la piel llevando guantes de nitrilo y trajes de trabajo impermeables a las resinas.

Se debe llevar gafas protectoras para evitar el contacto de resinas, endurecedores, disolventes o simplemente polvo en los ojos. Si esto ocurre, enjuáguese inmediatamente los ojos con agua durante 15 minutos, manteniendo los párpados abiertos y posteriormente acuda al médico.
Asegúrese de que las áreas de trabajo están bien ventiladas. Se recomienda el uso de protección respiratoria con filtros ABEKP.

Resoltech y por supuesto Castro Composites como su distribuidor, ponen a su disposición las Hojas de Seguridad de todos nuestros productos considerados peligrosos.
Por favor, asegúrese de que dispone de la Hoja de Seguridad (MSDS) antes de

Nota Los datos proporcionados en este documento son el resultado de los ensayos realizados por Resoltech y se considera que son totalmente precisos. No aceptamos ninguna responsabilidad por la mala utilización de estos productos Y en todo caso, nuestra garantía estaría sujeta únicamente al valor de los productos que suministramos como distribuidores de Resoltech.

RESINAS CASTRO S.L.
Pol. Ind. A Granxa, 3ª Paralela, C/Cíes 190.
36400 O Porriño -Pontevedra - España
Tlf.: 986 342 953 / 986 342 520
info@castrocomposites.com
www.castrocomposites.com