RESOLCOAT VLS UV

Resina epoxi transparente flexible

DESCRIPCIÓN

RESOLCOAT VLS UV es un sistema epoxi transparente y estable al UV formulado para producir recubrimientos de alto brillo en grandes espesores para realzar madera y otros soportes. Este sistema es muy empleado para la producción de pegatinas con relieve de resina (efecto cúpula).

Esta resina es resistente al agua y fácil de aplicar en films de 1 a 4 mm. Combina una baja toxicidad, con altas resistencias mecánicas y a la abrasión.

RELACIÓN DE MEZCLA

En peso: 100 + 70

En volumen: 4 + 3

Endurecedor disponible: VLSB.

La relación de mezcla debe seguirse de forma rigurosa. No es posible modificar la relación de mezcla, pues ello traería como resultado piezas con peores propiedades mecánicas. La mezcla debe ser íntimamente agitada para asegurar una mezcla homogénea. Es muy importante tener en cuenta que los sistemas epoxi tienden a calentarse mucho más rápido en un envase que en una película fina. Es por tanto necesario mezclar únicamente la cantidad que vayamos a usar teniendo en cuenta el tiempo de gel. Mantener la mezcla en envases planos (bandejas) reduce el riesgo de reacción exotérmica.

La mezcla de los dos componentes debe ser en las proporciones indicadas en esta ficha técnica.

Una vez realizada esta premezcla, y cuando parezca que la mezcla se ha completado perfectamente, se recomienda volcarla en otro envase limpio y seco, donde se volverá a remover para asegurar una completa homogeneización de los dos componentes. Será desde éste último envase, desde el que se realizará el trabajo. Es muy importante atender a esta recomendación para evitar fracasos en el endurecimiento final de la resina epoxi.

APLICACIONES

Los procedimientos típicos de las resinas epoxi son aplicables a la RESOLCOAT VLS UV. Se puede aplicar a brocha o rodillo.

Si se emplea RESOLCOAT VLS UV sobre una superficie ya curada sin haber utilizado un peel ply, se necesita lijar, limpiar y desengrasar la superficie antes de laminar.

RESINAS CASTRO S. L.
Pol. Ind. A Granxa, 3ª Paralela, C/ Cíes 190
36400 O Porriño - Pontevedra - España
Tlf.: 986 342 953 / Fax: 986 342 520
info@castrocomposites.com
www.castrocomposites.com

CURADO

Condiciones de trabajo: 18 a 25 ^{o}C, 70% de humedad máxima.

Tiempo de gel: 30 minutos para 200 g de mezcla a 23 ºC
Tiempo para obtener una pieza con tacto seco: 4 horas y 30 minutos Curado completo: 6 horas y 30 minutos
Propiedades obtenidas a 23 ºC,

Habrá que tener muy en cuenta que el tiempo de gel es función también de la masa total de resina
+ endurecedor que se prepare y que a mayor masa, menor será el tiempo de gel del sistema.

PROPIEDADES FÍSICAS

Aspecto de la resina	Líquido ligeramente azul
Aspecto del endurecedor	Líquido ligeramente amarillo pálido
Viscosidad de la resina	1200 mPas
Viscosidad del endurecedor	1200 mPas
Viscosidad de la mezcla	1200 mPas
Densidad de la mezcla	1,1 g/cm^3
Brillo 60º	104
T_g	45 ºC

Datos obtenidos a 22 ^{o}C

PROPIEDADES MECÁNICAS

Resistencia al impacto	18 Julios

SUMINISTRO

RESOLCOAT VLS UV se suministra de la siguiente forma:

En juegos de 1,07 kg, 8,50 kg, 51 kg y bidones de 340 kg.
El plazo de caducidad de este sistema es de un año en envases herméticamente cerrados y alejados del calor o el frío.

SEGURIDAD & HIGIENE

La zona de trabajo debe estar limpia y con ventilación. Debe evitarse todo contacto con piel y ojos de la resina y del endurecedor. En caso de contacto con los ojos, lavar con abundante agua y acudir al médico con urgencia. Por favor, atienda las recomendaciones de las correspondientes hojas de seguridad.

La información contenida en este documento es el resultado de nuestras pruebas y es considerada como fiable y exacta. No aceptamos ninguna responsabilidad sobre el mal uso de estos productos y ella se limita estrictamente al valor del producto que proveemos.

RESINAS CASTRO S. L.
Pol. Ind. A Granxa, 3ª Paralela, C/ Cíes 190
36400 O Porriño - Pontevedra - España
Tlf.: 986 342 953 / Fax: 986 342 520
info@castrocomposites.com
www.castrocomposites.com