

GELCOAT UP 571

DESCRIPCIÓN

El gelcoat UP 571 es una mezcla de resinas de alta temperatura especialmente formuladas, pigmentos de color y aditivos diseñados para producir superficies de moldes de alto brillo. UP 571 permite una rápida acumulación de gel coat y proporciona moldes duros, duraderos, resistentes a impactos y con resistencia química. La aplicación de refuerzo se puede aplicar después de obtener un gel firme. Esto normalmente toma alrededor de 75 a 115 minutos después de la aplicación. Se usa con mayor frecuencia en moldes de alta temperatura para infusión con epoxi, moldes de mármol sintético, moldes por termoformado, moldes de fibra y reparación de moldes RTM. No contiene estireno y tiene poco olor.

PROPIEDADES

- Alto brillo
- Desarrollo rápido
- Servicio de alta temperatura
- Libre de estireno
- Resistencia química y a impacto
- Acabado excelente
- Compatible con epoxi
- Puede emplearse como top coat sobre epoxy no curada

PROPIEDADES FÍSICAS				
		UP571 NEUTRAL	PMEK Hardener	MIXED
Composición		Resinas de poliéster	PMEC	
Relación de mezcla en peso		100	2	
Aspecto		Líquido	Líquido	Líquido
Color		Beige claro	Incoloro	Beige claro
Densidad a 25°C	g/cc	1.30	1.20	1.30
Índice de tixotropía		7.2		
Tiempo de trabajo a 25°C (102 g)	minutos			22

CONDICIONES DE MEZCLA

1. Mezcle homogéneamente 100 partes de resina con 2 partes de catalizador en la proporción indicada durante 1 a 2 minutos en un recipiente limpio y seco.
2. Raspe cuidadosamente las superficies mientras se licúa para asegurar una mezcla completa y uniforme.
3. Se puede pigmentar para que coincida con el color de molde deseado.
4. SÓLO las pastas en base poliéster son compatibles. Agregando 1% (en peso) de pasta de color da un color puro.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE Y APLICACIÓN

1. UP 571 siempre se debe aplicar a superficies preparadas apropiadamente con agentes desmoldantes si fuese necesario.
2. El producto está diseñado para ser aplicado con brocha, recubrimiento con spray (se ha aplicado con éxito con una pistola de pulverización ES Manufacturing G860 HVLP a 3/4 bares con una boquilla de 2,5 mm).
3. Para obtener el mejor rendimiento, UP 571 debe rociarse en múltiples pasadas con un grosor de película de 0,07 a 0,15 mm cada una hasta un espesor final de película de 0,6 mm. Espere de 2 a 3 minutos entre pasadas. Esta técnica minimiza el atrapamiento de aire y aparición de poros en el gelcoat.

Debe esperar al menos 90 min antes de empezar a laminar. Las pruebas llevadas a cabo han dado como resultado una buena adherencia después de 36 horas a 20°C

PROPIEDADES MECÁNICAS Y TÉRMICAS (1)			
Dureza en el desmoldeo	ASTM D-2240	Shore D	87
Coefficiente de expansion térmica	ASTM E-1545	10-6 K ¹	120
Temperatura de servicio		°C	204

(1) Valores genéricos en muestras estandar curadas durante 3 horas a (150°C)

PRECAUCIONES DE MANIPULACIÓN

1. Asegurar una buena ventilación
2. Usar guantes, gafas de seguridad y ropa impermeable.

Para más información, consulte la hoja de datos de seguridad del producto.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Este producto tiene una vida útil de 6 meses cuando se almacena en su envase original sin abrir, en temperaturas entre 15 – 25°C. Cualquier envase abierto debe ser perfectamente cerrado.

TIPO DE SUMINISTRO

GELCOAT UP 571
1 X 4.7 kg
2 X 4.7 kg

GARANTÍA

La información contenida en esta hoja de datos técnicos es el resultado de investigaciones y pruebas realizadas en nuestros laboratorios bajo condiciones precisas. Es responsabilidad del usuario determinar la idoneidad de los productos de CASTRO COMPOSITES, bajo sus propias condiciones antes de comenzar con la aplicación propuesta. CASTRO COMPOSITES garantiza la conformidad de sus productos con sus especificaciones, pero no puede garantizar la compatibilidad de un producto con ninguna aplicación en particular. CASTRO COMPOSITES no se responsabiliza por daños causados por un incidente que resulte del uso de estos productos. La responsabilidad de CASTRO COMPOSITES está estrictamente limitada al reembolso o reemplazo de productos que no cumplan con las especificaciones publicadas.