

C-PATCH

ADHESIVO ESTRUCTURAL EPOXI



Composite Patch Adhesive es indispensable para las aplicaciones subacuáticas de Composite Patch. Composite Patch Adhesive debe usarse para reparaciones de superficies rugosas y reparaciones mecánicamente sometidas a esfuerzo.

DESCRIPCIÓN

La reología de Composite Patch Adhesive está cerca de una grasa universal, lo que hace que la mezcla y la aplicación sean sencillas con la ayuda de una espátula o pistola mezcladora estática. Incluso es posible la inyección.

APLICACIONES

Composite Patch Adhesive es un adhesivo de alto rendimiento diseñado para unir todo tipo de estructuras en metal y/o composite. Es un sistema rentable con buenas propiedades térmicas y mecánicas.

CÓMO SE UTILIZA

Se recomienda mantener el adhesivo por encima de los 14°C para facilitar la mezcla, a pesar de que se pueda aplicar a cualquier temperatura.

La superficie debe estar limpia, sin polvo y desengrasada. Prepare todas las superficies con una lija de grano medio u otro abrasivo adecuado, elimine el polvo y, luego, limpie con acetona, MEK (metiletilcetona) o disolventes similares (si es posible).

Los metales pueden requerir un tratamiento

químico previo para conseguir una mejor unión. Asegúrese de que los laminados de poliéster o viniléster estén completamente curados antes de la unión. El límite de descuelgue de 10 mm en aplicaciones verticales y 20 mm en aplicaciones horizontales permitirá unir mamparos con uniones fileteadas de 20 mm de diámetro.

REACTIVIDAD

Temperatura (°C)	Tiempo de gel
Tiempo de gel para 70g a 25°C	25 min
Tiempo de gel en 2mm a 25°C	60 min
Tiempo de fijación a 25°C	2~4h
Tiempo de gel para 500g a 25°C	20 min

PROPIEDADES MECÁNICAS

PROPIEDAD	UNIDAD	VALOR
Resistencia a la propagación de grietas 10,51 kN	kN	10,51
Resistencia al fallo en modo interlaminar - CC	kJ/m ²	0,482 ± 0,142
Resistencia al fallo en modo interlaminar - MCC	kJ/m ²	0,494 ± 0,149
Resistencia al fallo en modo interlaminar - MBT	kJ/m ²	0,453 ± 0,071
Resistencia a la cizalladura en acero	MPa	30,49
Conservación de la resistencia al cizallamiento en ambientes húmedos	%	98,70
Módulo de flexión	GPa	2.02
Resistencia máxima a flexión	MPa	63,50

Alargamiento a la flexión a máxima fuerza	%	4,9
Elongación a flexión hasta rotura	%	> 15
Densidad	g/cm ³	1
Viscosidad	MPa	3700

PROPIEDADES MECÁNICAS

Dureza Shore tras 16h a 60°C	85
------------------------------	----

PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

Siga las indicaciones para temperaturas cálidas y frías para garantizar que el adhesivo funcionará bien.

Temperaturas cálidas

Paso 1. Coloque el cartucho en la pistola aplicadora y deseche los primeros 25 mm-1" de la mezcla para

asegurar que la resina y el endurecedor salgan al mismo tiempo.

Paso 2. Coloque el mezclador suministrado con el adhesivo y deseche los primeros 50 mm-2" para asegurar la homogeneidad de la mezcla.

Temperaturas frías

Si la temperatura es inferior a 10° C, aplique calor al cartucho (bolsas calientes, cajas de temperatura...) Si no es posible elevar la temperatura, realizar la mezcla sin mezclador. Coloque el cartucho en la pistola aplicadora y deseche los primeros 25 mm- 1" de mezcla para asegurarse de que la resina y el endurecedor salgan al mismo tiempo como se explica en el **Paso 1**.

CONSIDERACIONES

Asegúrese de que la pistola sea robusta y mantenga el émbolo a 90° respecto al anillo interior. Si la pistola es de mala calidad, el émbolo tiende a girar, lo que podría causar una fuga de resina/endurecedor en el interior. Use siempre el cartucho con una pistola y el adhesivo con su mezclador. Si no hay una pistola disponible, aplique presión sobre el anillo negro en la parte inferior del cartucho. **NUNCA PRESIONE EN EL AGUJERO BLANCO INTERNO.**

EMPAQUETADO

Composite Patch Adhesive se presenta en un cartucho universal de fácil uso.

TRANSPORTE Y ALMACENAJE

La vida útil es de al menos un año en sus respectivos cartuchos sellados. Mantenga los recipientes sellados y lejos del calor y el frío, preferiblemente entre 10° C y 30° C en un lugar bien ventilado.

SEGURIDAD E HIGIENE

Se recomienda seguir las reglas básicas, como evitar el contacto con la piel y usar máscaras cuando se produce polvo. El contacto con la piel debe evitarse con guantes protectores. Se recomienda el uso de guantes desechables para la mayoría de las aplicaciones. Asegure una adecuada ventilación en las áreas de trabajo. Se debe usar protección

respiratoria si la ventilación es insuficiente. Si la piel se contamina, debe limpiarse inmediatamente. Se recomienda el uso de limpiadores de resina (con nuestras Hand Wipes). Para terminar, lavar con jabón y agua tibia. Debe evitarse el uso de disolventes en la piel para eliminar resinas, etc. En caso de contaminación ocular, lavar con agua y acudir al médico.

FICHA TÉCNICA ADHESIVO COMPOSITE PATCH



ADHESIVO ESTRUCTURAL EPOXY

Adhesivo estructural y promotor de adherencia

Densidad: 1,00 g/cm³ Viscosidad: 3.700 Mpa·s

Adhesivo epoxy adhesiones sobre o bajo el agua



Composite Patch Adhesive es indispensable para las aplicaciones de Composite Patch bajo el agua.

Composite Patch Adhesive es un producto idóneo para las adhesiones más difíciles y aquellas sometidas a grandes tensiones.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

La reología de Composite Patch Adhesive es muy similar a la de una grasa por lo que su mezcla y posterior aplicación es extremadamente sencilla, tanto usando una espátula como con una pistola.

APLICACIONES

Composite Patch Adhesive es un adhesivo de altas prestaciones, diseñado para unir todo tipo de estructuras en metal, composites, madera, cerámicas, hormigón, asfalto, etc..

Es un sistema económico con excelentes propiedades mecánicas y resistencia térmica.

MECHANICAL PROPERTIES

MODO DE EMPLEO

Es recomendable mantener el adhesivo a más de 14° C, para facilitar su mezcla. Pese a todo, se puede aplicar con éxito a cualquier temperatura.

Las superficies a pegar deben estar limpias, sin polvo y sin grasa. Como indicaciones generales lijar las superficies con un papel de lija u otro abrasivo mecánico y eliminar el polvo con un trapo con acetona, MEK u otro disolvente ayudará a garantizar una correcta adhesión de los sustratos.

Algunos metales pueden requerir un pretratamiento químico para mejorar su adhesión. Las estructuras de poliéster o viniléster deben estar totalmente curadas antes de aplicar el adhesivo.

El espesor máximo para la aplicación en superficies verticales está es de 10mm. Para aplicaciones en horizontal el espesor máximo es de 20mm.

Temperature (° C)	Gel time (hh:mm)
Gel time on 70g @ 25°C	25min
Gel time on 5mm film @25°C	60min
Clamp time @ 25°C	2 to 4 h
Gel time on 500g @ 25°C	20 min

Medidas de tiempo de gel con ISO 2535, 70 gr @ 23°C en aire

PROPIEDADES	UNIDADES	VALORES
Resistencia a la propagación de grietas 10,50 kN	kN	10.51
RESISTENCIA A FALLO EN MODO INTERLAMINAR - CC	kJ/m ²	0.482 ± 0.142
RESISTENCIA A FALLO EN MODO INTERLAMINAR - MCC	kJ/m ²	0,494 ± 0.149
RESISTENCIA A FALLO EN MODO INTERLAMINAR - MBT	kJ/m ²	0,453 ± 0.071
Resistencia a cizalla en acero	MPa	30,49
Conservación de la resistencia a cizalla en ambiente húmedo.	%	98,70

FICHA TÉCNICA ADHESIVO COMPOSITE PATCH

ENVASE

Composite Patch Adhesive se vende en cartucho compatible con pistolas de aplicación estándar.

TRANSPORTE & ALMACENAMIENTO

El tiempo de vida es de 1 año en su envase original. Para garantizar sus propiedades por favor manténgalo alejado de las fuentes de calor y a una temperatura entre 10° C y 30° C.

SALUD E HIGIENE

Se recomienda seguir las precauciones básicas para su manejo: evitar el contacto con la piel y los ojos. Llevar mascarillas en caso de que se cree polvo. Llevar guantes. Garantizar la ventilación adecuada de la zona de trabajo.

Si el producto toca la piel debe ser limpiado con limpiadores de resina y posteriormente jabón y agua templada. El uso de disolventes en la piel debe ser evitado. En caso de contacto con los ojos aclarar inmediatamente con agua y consultar con un médico.

Resinas Castro S. L.

Polígono Industrial A Granxa, Rúa Cíes 190, 3ª Paralela,
36400 O Porriño, Pontevedra

+34 986 34 29 53

www.castrocomposites.com

Email: shop@castrocomposites.com