

CRESTAFIX 90-80PA

DESCRIPCIÓN

Crestafix 90-80PA es una masilla de poliéster pre-acelerada. Es un compuesto viscoso que contiene fibras de vidrio cortas, una baja contracción y un aditivo flexible, diseñado específicamente para el ensamblaje y la unión de piezas composite reforzadas con fibras de vidrio (GRP). Tales aplicaciones incluyen paneles, insertos, marcos internos, costillas, construcciones compuestas y componentes de la carrocería. El uso de esta masilla de unión proporciona una estructura de alta resistencia a cizalladura.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- **Altamente tixotrópica:** no descuelga en superficies verticales
- **Fibras de vidrio:** buenas capacidades para rellenar huecos
- **Cambio de color:** comprobación visual de la mezcla catalizada
- **Baja contracción:** sin marcado de fibras

PROPIEDADES EN APLICACIONES TÍPICAS	
Tiempo de gel ¹	12 Minutos
Relleno de huecos	Entre 1-25mm (0.004-0.6 pulgadas)
Cambio de color	Azulado a gris
Temperatura de aplicación recomendada	18-25°C (66-77°F)

PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS	
Resistencia al corte ²	4 MPa (580 psi) fallo del sustrato
Resistencia tensil ³	33 MPa (4800 psi)
Módulo tensil ³	4215 MPa (610,000 psi)
Elongación tensil ³	2%
Dureza	38 Barcol

PROPIEDADES LÍQUIDAS TÍPICAS	
Viscosidad ⁴	Altamente tixotrópica
Gravedad específica	1,25 g/cm ³
Vida útil ⁵	6 meses

Sustratos

Crestafix 90-80PA es adecuado para ser usado en laminados GRP (generalmente poliéster reforzado con fibra de vidrio), pero también puede usarse en madera y placas de yeso. Sin embargo, se recomienda que se realicen pruebas para asegurar que se obtengan las fuerzas de unión adecuadas.

Póngase en contacto con nuestros servicios técnicos o los de Scott Bader para obtener información sobre otros sustratos y consejos.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Las superficies a unir deben estar limpias, secas y libres de cualquier contaminación. Puede ser necesario lijar mecánicamente las superficies para obtener la unión requerida. Cada superficie debe recubrirse con la masilla de pegado catalizada y mantenerse unida hasta que el adhesivo se haya endurecido.

APLICACIÓN

Crestafix 90-80PA se suministra pre-acelerada, requiriendo solo la adición de catalizador para comenzar la reacción de curado. El catalizador recomendado es Butanox M50 o Luperox K1S (Catalizador X-8), el cual debe ser agregado en una proporción del 2% (peso y volumen) en la pasta de unión. El catalizador debe incorporarse completamente en el material con un agitador mecánico siempre que sea posible, teniendo cuidado para intentar atrapar el menor aire posible. Alternativamente, la pasta adhesiva se puede aplicar con un dispensador.

No se recomienda el uso de pigmentos o cargas adicionales, ya que pueden afectar el rendimiento del adhesivo.

Sólo para uso industrial / comercial. El usuario debe determinar la idoneidad de un adhesivo seleccionado para un determinado sustrato y aplicación. Este producto está diseñado para ser utilizado por personas expertas bajo su propio riesgo.

Las recomendaciones contenidas en este documento se basan en información que consideramos confiables. Las propiedades y los valores de resistencia se han obtenido en situaciones controladas en el laboratorio de Scott Bader.

COBERTURA

Como una guía aproximada, 4 Kg (9 lbs) de masilla de pegado cubrirán un metro cuadrado de una profundidad de hasta aproximadamente 3 mm (0.12 pulgadas).

ALMACENAMIENTO Y VIDA ÚTIL

Crestafix 90-80PA debe almacenarse entre 2° - 23°C (36° F - 77° F) en el contenedor original, sin abrir y en un lugar seco y bien ventilado. Proteger de las heladas y la luz solar directa. Evite el contacto con agentes oxidantes.

La vida útil se define a partir de la fecha de fabricación cuando se almacena según lo recomendado. La fecha de caducidad se indica en etiquetas de los productos de embalaje.

SUMINISTRO

Crestafix 90-80PA se suministra en envases de 1 kg, 5 kg, 25Kg (55 lbs) y 225Kg (500 lbs).

SALUD Y SEGURIDAD

Ver la hoja de datos de seguridad del material.

NOTAS

1. *Tiempo de gel medido con 100g de adhesivo con Butanox M50 (2%) a 25°C (77°F)*
2. *Cizalladura para GRP según BS ISO 4587*
3. *Propiedades de tracción probadas según BS EN ISO 527-2*
4. *La viscosidad medida usando el viscosímetro Brookfield a 25° C (77° F)*
5. *La vida útil se define a partir de la fecha de fabricación cuando se almacena*