

TEJIDO DE CARBONO TC203T 3K SARGA 2x2 de 200 g/m²
Ancho 100 cm**DESCRIPCIÓN**

TC203T es un tejido de carbono sarga (2x2) fabricado con fibras de carbono orientadas a 0° /90° con un peso total de 203 g de carbono por metro cuadrado. Se usa comúnmente en laminados compuestos, para producción de piezas composite ligeras y muy resistentes. Suministrada en ancho de 1 m aunque puede fabricarse en otros anchos bajo pedido. La información proporcionada en este documento solo se proporciona para orientación de nuestros clientes y no implica ninguna responsabilidad por nuestra parte.

APLICACIONES

Diseñado para fabricar laminados compuestos, grandes estructuras compuestas en los sectores como la fabricación de moldes, automoción, eólico, náutico, deportivo y sector industrial.

Tipo	Carbono
Peso	200 g/m ² ±5%
Espesor	0,25 mm ±15%
Trama	Sarga 2x2
Tipo de fibra	200 tex 3k Tenax HTA40
Recuento de hilos	5 cm x 5 cm (trama y urdimbre) ± 0,3
Largo del rollo	100 m
Ancho del rollo	100 cm
Peso del rollo	20,30 kg ±5%

Compatibilidad de la resina	Epoxi, viniléster, Poliéster, resinas termoestables en general
Pérdida en la ignición	-
Contenido de humedad	-
Empaquetado	Todos los rollos están envueltos con bolsas de PE y enrollados en un tubo
Etiquetado	Cada rollo está etiquetado en el lado interno del tubo o de acuerdo con el cliente
Almacenaje	Almacene a 40% - 70% de humedad relativa en un rango de temperatura de 18° -30°C. Aclimatación recomendada de 24 horas antes de su uso.

Brand name		Tenax®	Tenax®	Tenax®
Production site		J	J / E	J / E
Fiber family & tensile properties		HTA40	HTA40	HTA40
Sizing properties		E15 / F15 / H15	E13	E13
Number of filaments		1K	3K	6K
Nominal linear density ¹⁾	[tex]	67	200	400
Twist	[t/m]	15S	0/15Z	0/10Z
Running length per kg	[m/kg]	15,000	5,000	2,500
Package weight, net	[kg]	0,2 • 0,5	1,0 • 2,0	2,0 • 4,0

1) without sizing

Characteristics (typical values)

Filament diameter	[µm]	7	7	7
Density	[g/cm ³]	1.77	1.77	1.77
Tensile strength	[MPa]	4,100	4,100	4,100
Tensile modulus	[GPa]	240	240	240
Elongation at break	[%]	1.7	1.7	1.7
Specific heat capacity	[J/kgK]	710	710	710
Thermal conductivity	[W/mK]	10	10	10
Coefficient of thermal expansion [[10 ⁻⁶ /K]		-0.1	-0.1	-0.1
Specific electrical resistance	[Ω cm]	1,6 x 10 ⁻³	1,6 x 10 ⁻³	1,6 x 10 ⁻³

Sizing properties for fiber family HTA

HTA is a classic Tenax® high performance carbon fiber. The high tenacity (HT) fibers provide excellent mechanical laminate properties.

H15 = Type with ca. 2.5 % sizing based on epoxy resin
F15 = Type with ca. 2.5 % sizing based on polyurethane
H15 = Type with ca. 2.5 % sizing based on epoxy resin

E13 = Type with ca. 1,3 % sizing based on epoxy resin

Please contact our sales team any time for choosing the right type. The stated numbers are typical values. For design purposes please request fiber specification.

Please note the application (aerospace or industry & sports) on your order.

The export or transfer of carbon fibers can be subject to authorization, depending on end-use and final destination.