

Carbo Spray

Art. Nr.: 148.019

□ DESCRIPCIÓN

Masilla transparente de poliéster para piezas de carbono.
Se puede aplicar con espátula o pistola.

□ CARACTERÍSTICAS

- Adhesión sobre laminados de carbono (Sobre epoxi llevar a cabo una prueba previa, ya que cada resina es diferente).
- Adhesión sobre masilla de poliéster.
- Adhesión sobre piezas GRP.
- Para el relleno de pequeños poros o pequeñas imperfecciones.
- Endurecimiento rápido.
- Superficie sin poros.
- Transparente.
- Resistencia UV - sin amarilleamiento.

□ APLICACIÓN

Para llenar superficies irregulares (poros, marcas de lijado, y cavidades).

□ DATOS

Contenido en VOC: 2004/42/IIB (b) (250): <250 g / l

Color: rosáceo transparente pero una vez catalizado y aplicado es incoloro.

□ USO

Superficie : La superficie debe estar limpia, seca y libre de grasa para lograr una adherencia óptima.

No utilice Carbo Spray en las siguientes superficies : Wash Primer, Imprimación Epoxi, Masillas Epoxi. Esto podría causar una reacción química y la base podría reblandecerse de nuevo.

Acabado final: se recomienda aplicar un barniz sobre el Carbo Spray.

Preparación del producto:

Añadir 2 - 2,5 % en peso de catalizador P MEC.

Los componentes deben mezclarse perfectamente, de lo contrario puede haber una mayor sensibilidad a la humedad.

Diluyente: Para poder aplicar la masilla a pistola se debe añadir el diluyente ref. 148.234. Lo ideal es añadir un 5%.

Aplicación: Pistola de gravedad, boquilla 2,5 mm Ø, a una presión de trabajo 2-3 bar.

Limpieza: La pistola se debe limpiar con acetona o con el propio disolvente directamente después de su uso, es decir, dentro del tiempo de endurecimiento del producto.

Duración de la mezcla: A una temperatura ambiente de 18° C - 20° C: 20 minutos.

Secado:	Temperatura: 20° C	60 - 120 minutos
	Temperatura: 40° C	60 minutos
	Temperatura: 60° C	30 minutos
	Temperatura: 80° C	15 minutos

Antes de la exposición al calor, respetar un tiempo de evaporación de disolventes de 15 minutos!

Carbo Spray

Art. Nr.: 148.019

□ LIJADO

Después del tiempo de secado especificado.

Pre-lijado: seco - con P 240 - P 360

Re-lijado: seco - con P 400 - P 600

Debido a su alta sensibilidad al agua, el Carbon spray debe ser lijado en seco. En caso de lijado en húmedo el agua se debe ser evaporada completamente.

Repintado:

Puede utilizar los siguientes productos CAR SYSTEM, después de aplicar Carbo Spray:

2K Epoxy High Speed Primer, 2K Filler VOC 540, 2K Carbo Clear, Vario Fuller, Wet on Wet Filler, 1 K Filler.

Un barniz acrílico o de poliuretano.

Almacenamiento:

Aprox. 6 meses a 18 ° C en el envase original.

DISTRIBUIDO POR:

RESINAS CASTRO S. L.

Pol. Ind. A Granxa, 3ª Paralela, C/ Cíes 190
36400 O Porriño - Pontevedra - España
Tlf.: 986 342 953 / Fax: 986 342 520
info@castrocomposites.com
www.castrocomposites.com

La ficha técnica e información anteriormente mencionada, especialmente las recomendaciones para la aplicación y el uso del producto, están basados en nuestros conocimientos y experiencias aplicadas bajo condiciones normales. En la práctica, los materiales, las superficies o las condiciones del lugar son tan diferentes que no se ofrece garantía respecto de los resultados del trabajo realizado o sobre la responsabilidad resultante de ninguna relación que se pueda deducir de esta información.