

CRYSTIC®
CRESTABOND®
— ADHESIVOS STRUCTURALES —



Presentación del Adhesivo Universal sin imprimación



COMPUESTOS METALES PLÁSTICOS



COMPUESTOS METALES PLÁSTICOS



Fabricados en el E.U.

CRESTABOND[®]

— ADHESIVOS ESTRUCTURALES —

Scott Bader es una compañía global con más de 25 años de experiencia en el diseño de adhesivos de alta calidad y más de 60 años de experiencia en la fabricación de compuestos.

Scott Bader cuenta con un equipo de soporte técnico líder de la industria que está disponible para ayudar a los clientes con consejos técnicos.

Scott Bader también se enorgullece de contar con un laboratorio técnico que le permite dar una rápida respuesta a las solicitudes de sus clientes.

La gama Crestabond[®], es una gama de adhesivos MMA estructurales de 1:1 y 10:1, únicos en el mercado debido a la tecnología de no imprimación.

La serie Crestabond[®] M1 cuenta con diversos tiempos de trabajo para adaptarse a diferentes aplicaciones.

Aplicaciones de mercado

✓	MARINA	desde kayaks a súper yates
✓	TRANSPORTE TERRESTRE	autobuses, autocar, trenes y camiones
✓	EDIFICACIÓN Y CONSTRUCCIÓN	puertas, ventanas y revestimientos
✓	ENERGÍA EÓLICA	aspas, cajas y góndolas
✓	VEHÍCULOS DE RECREACIÓN	Vehículos caravana y carromatos
✓	VEHÍCULOS DE AGRICULTURA	Tractores, excavadoras y cosechadoras combinadas

Guía de pegado

REVISE EN PRIMER LUGAR

- ✓ El producto no está caducado
- ✓ El cartucho se ha almacenado correctamente
- ✓ No se aprecian a simple vista defectos o daños en el cartucho
- ✓ No hay obstrucciones dentro del cartucho
- ✓ Se está utilizando la boquilla de mezclado estática correcta
- ✓ El adhesivo y el activador se están mezclando correctamente – debería ser de color gris claro

PUNTOS CLAVE

- Las temperaturas superiores o inferiores a la recomendada harán que el tiempo de secado sea menor o mayor
- Los mezcladores estáticos siempre tienen que desecharse tras su uso
- Tras el tiempo de fijación especificado, Crestabond alcanzará aproximadamente el 85% de su fuerza, el producto se secará completamente tras 24 horas
- La temperatura de trabajo de Crestabond está entre -50°C y 100°C

Los 3 grupos principales de sustancias a pegar

METALES

- Es necesario limpiar las superficies – elimine toda la suciedad que sea evidente, grasa, oxidación y otros contaminantes con acetona, metiletilcetona o alcohol isopropílico
- Los metales con recubrimientos galvanizado o de zinc deben unirse con la gama de Crestabond 1:1
- Para la unión de acero laminado en frío (CRS), asegúrese de que el sustrato se ha limpiado, pulido y luego limpiado una vez más con el fin de lograr los mejores resultados

COMPUESTOS

- Es necesario limpiar las superficies – elimine toda la suciedad que sea evidente, grasa, oxidación y otros contaminantes con acetona, metiletilcetona o alcohol isopropílico
- Los sustratos de Gelcoat necesitan limpiarse y pueden requerir una ligera abrasión con un papel de lija de 100-140
- Todos los compuestos pueden pegarse con Crestabond

PLÁSTICOS

- Es necesario limpiar las superficies – elimine toda la suciedad que sea evidente, grasa, oxidación y otros contaminantes con acetona, metiletilcetona o alcohol isopropílico
- Los plásticos que no pueden ser pegados con la gama Crestabond son:
 - Polyethylene
 - Nylon
 - Polyacetals
 - Polypropylene
 - Polytetrafluoroethylene

CRESTABOND[®]

— ADHESIVOS ESTRUCTURALES —

Características de Crestabond[®]

Beneficios para el cliente



✓	ADHESIVOS SIN IMPRIMACIÓN	▶	<i>Mejora enormemente la eficiencia de producción y reduce los costos consumibles</i>
✓	Preparación mínima de superficie	▶	<i>Reduce el polvo y el tiempo de preparación</i>
✓	Excelente resistencia a la fatiga y al impacto	▶	<i>Confianza en la larga vida del producto terminado</i>
✓	Rango de tiempos de aplicación y fijación	▶	<i>Optimiza los ciclos de producción para reducir los costos de fabricación</i>
✓	Buena capacidad de relleno de espacios	▶	<i>El adhesivo puede usarse en múltiples aplicaciones</i>

Equipamiento de dispensación de Crestabond

Los cartuchos de Crestabond pueden ser aplicados utilizando una pistola manual o neumática. Scott Bader comercializa pistolas manuales y neumáticas adecuadas además de mezcladoras estáticas.



Los bidones se pueden utilizar con una máquina dispensadora automática.



El servicio de apoyo técnico de Scott Bader puede proporcionarle asesoramiento sobre el equipamiento de dispensado adecuado.





Guía de Selección del Adhesivo

La selección del producto adecuado es esencial para la adhesión a largo plazo y durabilidad.

Producto	Descripción	Color	Relación de mezcla por volumen	Viscosidad (CPS)	Tiempo de aplicación (mins)	Tiempo de fijación (mins)	Elongación de tracción (%)	Resistencia a la tracción (MPa)	Módulo de tracción (MPa)	Relleno de espacios (mm)
M1-05	Pegamento universal	Gris o negro	10:1	100,000 - 140,000	4 - 7	12 - 18	70	14 - 17	400 - 600	1 - 15
M1-20	Pegamento universal	Gris o negro	10:1	100,000 - 140,000	16 - 22	25 - 35	70	16 - 19	600 - 850	1 - 25
M1-30	Pegamento universal	Gris o negro	10:1	200,000 - 240,000	25 - 35	60 - 80	>100	17 - 20	750 - 1000	1 - 50
M1-60	Pegamento universal	Gris	10:1	200,000 - 240,000	50 - 70	150 - 180	>100	16 - 18	650 - 850	1 - 50
M1-90	Pegamento universal	Gris	10:1	200,000 - 240,000	80 - 100	210 - 240	>100	16 - 18	650 - 850	1 - 50
M7-05	Pegamento universal	Blanquecino	1:1	30,000 - 70,000	4 - 7	18 - 22	44	23 - 26	1300 - 1700	1 - 5
M7-15	Pegamento universal	Blanquecino	1:1	30,000 - 70,000	10 - 20	30 - 45	43	20 - 23	1400 - 1700	1 - 5

Basado en resultados de laboratorio

Cómo utilizar la guía de selección de adhesivo

Paso 1

Elija el adhesivo con tiempos de fijación y aplicación óptimos



Tamaño de envases

10:1 Gama

Cartuchos co-axiales 400ml

Bidón de 20 litros

Bidón de 200 litros

1:1 Gama

Cartuchos de 400ml

Bidón de 20 litros

Bidón de 200 litros

Cómo solicitar material envasado a granel

Producto	Adhesivo (Bindones de 25kg o 200kg)	Activador (Solo Bindones de 25kg)
M1-05	M1-05 Adhesivo	Activador 1
M1-20	M1-20 Adhesivo	Activador 1
M1-30	M1-30 Adhesivo	Activador 1
M1-60	M1-60/90 Adhesivo	Activador 2
M1-90	M1-60/90 Adhesivo	Activador 3
M7-05	M7-05 Adhesivo	M7-05/15
M7-15	M7-15 Adhesivo	M7-05/15

GRP	ACERO INOXIDABLE	ALUMINIO	RECUBRIMIENTO DE POLVO DE ACERO	ACERO LAMINADO EN FRIO	ABS	ACRÍLICO	POLYCARBONATO	GALVANIZADO
✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓	✓✓	✓	
✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓	✓✓	✓	
✓✓	✓	✓✓	✓	✓	✓	✓	✓	
✓✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
✓✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓	✓✓	✓	✓✓
✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓	✓✓	✓	✓✓

Muchas marcas denotan conveniencia excepcional

Paso 2

Revise que el adhesivo se pegue a los sustratos necesarios.

Sustratos

COMPUESTOS

METALES

PLASTICOS

GALVANIZADO

Paso 3

Organice una demostración o prueba mediante el contacto con su representante local de Scott Bader o por correo electrónico: crestabond@scottbader.com



Scott Bader Europa

OFICINA CENTRAL

Scott Bader Company Limited
Wollaston
Inglaterra
Tel: +44 1933 663100
Fax: +44 1933 666139
correo electrónico:
composites@scottbader.com

Scott Bader SA

Amiens
Francia
Tel: +33 3 22 66 27 66
Fax: +33 3 22 66 27 80
correo electrónico:
composites@scottbader.fr

Scott Bader Iberica

Barcelona
España
Tel: +34 93 553 1162
Fax: +34 93 553 1163
correo electrónico:
composites@scottbader.es

Scott Bader Germany

Zur Drehscheibe 5
D - 92637 Weiden
Alemania
Tel: +49 961 401 84474
Fax: +49 961 401 84476
correo electrónico:
composites@scottbader.de

Scott Bader Ireland

Dublin
Irlanda
Tel: +353 1801 5660
Fax: +353 1801 5657
correo electrónico:
composites@scottbader.ie

Scott Bader Scandinavia AB

Falkenberg
Suecia
Tel: +46 346 10100
Fax: +46 346 59226
correo electrónico:
composites@scottbader.se

Scott Bader Eastern Europe

Liberec
República Checa
Tel: +420 48 5228 344/5111 255
Fax: +420 48 5228 345/5111 254
correo electrónico:
composites@scottbader.cz

Scott Bader d.o.o.

10 000 Zagreb
Zitnjak BB
Croacia
Tel: +385 1 240 6440
Fax: +385 1 240 4573
correo electrónico:
info@scottbader.hr

Empresas del Grupo Scott Bader

Scott Bader Inc

Stow, OH
EE UU
Tel: +1 330 920 4410
Fax: +1 330 920 4415
correo electrónico:
info@scottbaderinc.com

Scott Bader (Pty) Limited

Hammarsdale
República de Sudáfrica
Tel: +27 31 736 8500
Fax: +27 31 736 8511
correo electrónico:
composites@scottbader.co.za

Scott Bader Middle East Limited

Jebel Ali
Dubai
Tel: +971 488 35025
Fax: +971 488 35319
correo electrónico:
info@scottbader.ae

Scott Bader Asia Pacific

Shanghai 200042
China
Tel: +86 (21) 52987778
+86 (21) 52988887
Fax: +86 (21) 52988889
correo electrónico:
info@scottbader.cn



Liderando la innovación de materiales compuestos durante más de 60 años