



ELASTOSIL M-4600

Silicona de adición translúcida. Dureza Shore 20

CARACTERÍSTICAS

La excelente resistencia a las resinas de colada y sus sobresalientes propiedades mecánicas convierten a **Elastosil M 4600 A/B** en el producto ideal para reproducir modelos con detalles pronunciados utilizando resinas de colada de poliuretano, epoxi o poliéster.

Además de la gran facilidad de desmoldeo gracias a su baja dureza, **Elastosil M 4600 A/B** posee la ventaja de ser translúcida. De este modo es posible fabricar moldes de una sola pieza, y no de dos o varias, que al ser translúcida pueden cortarse con facilidad por una línea divisoria preestablecida o existente en el modelo.

Se procesa la silicona mezclando los componentes A y B. El procesamiento puede efectuarse a temperaturas entre 10°C y 200°C. Durante la reticulación no se forman productos de reacción volátiles, por lo que no se produce la reversión de la reacción a temperaturas más altas ni un encogimiento del vulcasinato originado por una pérdida de masa.

Criterios de selección para el moldeo para la silicona de adición 4600

- Características del modelo: muchos detalles
- Procedimiento de trabajo: colada y extensión (estabilizador 43)
- Propiedades del molde: extensibilidad muy alta, resistencia al desgarramiento y al desgarramiento progresivo muy alta y estabilidad dimensional muy alta.
- Resistencia a los materiales de
 - reproducción: Cera: alta
 - Yeso: muy alta
 - Hormigón: alta
 - Poliéster: alta
 - Epoxi: alta
 - Poliuretano: muy alta
 - Aleaciones de metales con punto de fusión bajo: media

RESINAS CASTRO S. L.

Pol. Ind. A Granxa, 3ª Paralela, C/ Cíes 190
36400 O Porriño - Pontevedra - España
Tlf.: 986 342 953 / Fax: 986 342 520
info@castrocomposites.com
www.castrocomposites.com



Propiedades de la silicona de adición 4600 líquida

- Silicona de adición de dos componentes
- Propiedades del vulcanisato: muy blando, extensibilidad y resistencia mecánica muy altas
- Viscosidad: 20.000 mPas para A y 12.000 mPas para B
- Color: translúcida
- Densidad: Componente A: 1,10 g/cm³ y componente B: 1 g/cm³

Propiedades del caucho vulcanizado (endurecido)

- Densidad: Componente A: 1,10 g/cm³
- Dureza Shore A: 20
- Resistencia a la tracción: 7,0 N/mm²
- Alargamiento de rotura: 800 %
- Resistencia al desgarre progresivo: >20 N/mm
- Contracción lineal : < 0,1%
- Coeficiente de dilatación lineal: $2,4 \times 10^{-4}$ m/mK

Procesamiento de la silicona de adición 4600

- Proporción de la mezcla comp A: comp. B (10:1)
- Tiempo de procesamiento a 23°C : 90 minutos
- Tiempo de procesamiento a 30°C : 40 minutos
- Desmoldeable a 23°C: 12 horas
- Desmoldeable a 70°C : 20 minutos
- Desmoldeable a 150°C : 5 minutos
- Viscosidad de la mezcla lista para ser aplicada: 15.000 mPas
- Aditivo tixotrópico “ Estabilizador 43”
 - * 0,1%-0,2% en peso para capa fina(0,5mm-1mm)
 - * 0,3%-0,5% en peso para capa gruesa (5-15mm)

ENVASE Y EMBALAJE

ELASTOSIL M 4600 A: 1, 5 o 30 kg

ELASTOSIL M 4600 B: 0,1 kg, 0,5 kg o 3 kg

La información contenida en este documento es el resultado de nuestras pruebas y es considerada como fiable y exacta. No aceptamos ninguna responsabilidad sobre el mal uso de estos productos y ella se limita estrictamente al valor del producto que proveemos.

RESINAS CASTRO S. L.

Pol. Ind. A Granxa, 3ª Paralela, C/ Cíes 190
36400 O Porriño - Pontevedra - España
Tlf.: 986 342 953 / Fax: 986 342 520
info@castrocomposites.com
www.castrocomposites.com

